

级进冲模设计与模具结构实例



[级进冲模设计与模具结构实例_下载链接1](#)

著者:姜伯军

出版者:机械工业出版社

出版时间:2007-10

装帧:

isbn:9787111226215

本书主要针对一次送料级进冲模的设计要点与过程分析进行讲解，主要内容有：级进冲模的工艺分析与排样图设计，工位间定距方式与定距精度，级进冲模工艺零件设计，级进冲模结构部件设计，以及级进冲模设计与结构分析，在本书最后一章中特整理、收录了46个典型级进冲模结构设计实例，供读者参考。

本书可作为大专院校、高职高专院校模具专业教学用书，以及相关模具专业工程技术人员设计用书，也可作为家电、轻工产品等结构零件设计技术人员的参考用书。

作者简介:

目录: 前言	第一章 概论	一、级进冲模的分类	二、级进冲模的设计要点与步骤
第二章 工艺分析与排样图设计	第一节 冲压零件的工艺性分析	一、基准选择	二、冲件形状、尺寸精度及形位公差的精度分析
		三、冲件的材料	四、冲件的毛刺方向
	第二节 各种冲压工序在排样图设计中的顺序	一、各种冲压工序在排样设计中的排序原则	二、总工位数的确定和空工位的合理设置
		三、各工序间冲压力的平衡	第三节 载体及冲件冲切过程中形状连接的形式
		一、载体形式与设计选择	二、冲件冲切过程中形状连接方式的设计选择
		三、冲件与载体最后分离的设计	第四节 冲件在模具中的送料方式及送料定距形式的选择
		一、条料(或带料)在模具中的送进方式	二、模具的结构工艺性要求
	第五节 拉深级进冲模的排样与计算	一、连续拉深的工艺分析与排样	二、连续拉深的计算
	第六节 合理选择与确定排样图设计方案	一、基础技术资料的整理、分析和汇总	二、条料(或带料)排样图的绘制
	第三章 定距方式与定距精度	第一节 工位间距基本尺寸的确定	第二节 工位间距的定距形式
		一、侧刃定距	二、自动送料机构定距
		三、导正钉定距	第三节 工位间距精度的确定
		一、确定基准、建立坐标、确定工位间距精度	二、以基准坐标原点确定、标注工位间距尺寸及精度的特点
	第四章 级进冲模工艺零件的设计	第一节 工艺零件的设计原则	第二节 工作零件的结构设计
		一、凸模的结构设计	二、凸模的工作长度设计
		三、凹模的结构设计	第五章 结构部件的设计
		第一节 级进冲模的导料装置	一、导料零件的设计原则
		二、导料零件的主要结构形式	三、托料柱或浮顶器的设置要求
		第二节 级进冲模的卸料装置	一、卸料装置的结构形式
		二、卸料装置的设计原则	三、卸料装置的润滑
		第三节 侧向冲压机构	一、斜楔、滑块的配置设计要求
		二、斜楔、滑块的配用形式	三、斜楔、滑块在模具中的安装形式
		第四节 结构组件及辅助零件	一、级进冲模用模架及其组成零件
		二、支撑、辅助零件	三、弹性元件
		第五节 自动检测与保护装置	一、模具外的检测与保护装置
		二、模具内的检测与保护装置	三、模具的限位保护装置
	第六章 级进冲模设计与结构分析	第一节 纯冲裁级进冲模	一、定、转子片级进冲模
		二、触点基片级进冲模	第二节 冲裁、弯曲级进冲模
		一、自停摆板级进冲模	二、快进键级进冲模
		第三节 冲裁、成形级进冲模	一、接地安装板级进冲模
		二、过桥连接支架级进冲模	三、固定极爪板级进冲模
		第四节 冲裁、拉深级进冲模	一、铆接焊片的冲裁、拉深级进冲模
		二、端盖冲裁、拉深级进冲模	第七章 级进冲模结构实例
		第一节 纯冲裁级进冲模实例1 少废料冲裁级进冲模	实例2 冲孔、落料级进冲模(一)
		实例3 冲孔、落料级进冲模(二)	实例4 自动送料冲孔、分段冲切级进冲模
		实例5 磁轭片硬质合金级进冲模	实例6 定、转子片硬质合金级进冲模
		实例7 电动机定、转子铁心自动叠铆级进冲模	实例8 电压极冲片自动叠片硬质合金级进冲模
		实例9 c形片冲压叠铆级进冲模	第二节 冲裁、弯曲级进冲模
		实例10 滚轴式送料切断、压弯级进冲模	实例11 插销式送料压弯、切断级进冲模
		实例12 自动送料成形、压弯、切断	六工位级进冲模
		实例13 滚珠夹持式送料压环模	实例14 阳极级进冲模
		实例15 常闭触头级进冲模	实例16 滑片级进冲模
		实例17 转换推杆级进冲模	实例18 录音推板级进冲模
		实例19 螺母定位套级进冲模	实例20 连接板级进冲模
		实例21 电源支架级进冲模	实例22 支架级进冲模
		第三节 冲裁、成形级进冲模	实例23 压簧片级进冲模
		实例24 两轮压簧级进冲模	实例25 汽车线束接头级进冲模
		实例26 接插件类级进冲模	实例27

插座件成形级进冲模 实例28 触头元件铆接成形级进 冲模 实例29 接触板级进冲模
实例30 出盒连杆级进冲模 实例31 显像管膜片组合级进冲模 实例32 动触座级进冲模
实例33 轭铁级进冲模 实例34 接触簧片级进冲模 实例35 支架精密级进冲模 实例36
支撑架级进冲模 实例37 接线卡级进冲模 实例38 压缩机继电器支架级进 冲模 第四节
冲裁、拉深级进冲模 实例39 挡盖零件的一出二级进 冲模 实例40 整带料连续级进冲模
实例41 双切口连续拉深级进冲模 实例42 仪表零件的连续拉深级进 冲模 实例43
不锈钢u形件拉深级进 冲模 实例44 壳体拉深级进冲模 实例45
不锈钢连接器外壳连续拉深 级进冲模 实例46 钩式送料连续拉深级进 冲模附录 附录A
冷冲模工作零件的材料和热处理 要求 附录B 冷冲模一般零件的材料和热处理 要求
附录C 级进冲模零件的加工精度及配合 关系 附录D 级进冲模零件的表面粗糙度 附录E
矩形截面弹簧规格参考文献
• • • • • [\(收起\)](#)

[级进冲模设计与模具结构实例_下载链接1](#)

标签

级进模具

学习新知识

1

多学习

评论

[级进冲模设计与模具结构实例_下载链接1](#)

书评

[级进冲模设计与模具结构实例 下载链接1](#)