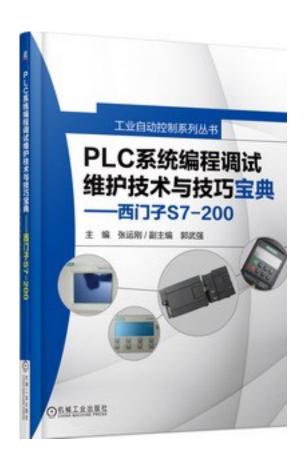
PLC系统编程调试维护技术与技巧宝典——西门子S 7-200



PLC系统编程调试维护技术与技巧宝典——西门子S7-200_下载链接1_

著者:张运刚

出版者:机械工业出版社

出版时间:2014-1-1

装帧:平装

isbn:9787111447573

本书是以西门子S7200

PLC为例,全书内容共分六章。简明扼要地介绍了S7200新版编程软件的安装和使用。重点详细地介绍了,以实例形式给出的常用程序编程逻辑和功能指令的应用技巧。

"看视频看得懂,看书也看得懂,但是看后这些指令如何应用还是不会,这是我最苦恼

的事情"这是很多人在咨询PLC技术培训提到的问题。本书特点就是以实例启发,引导读者进入实际应用境界。随书配送光盘,光盘内容主要有SIEMENS.STEP.7.MICROWIN.V 4.0.SP9.iso编程软件、 USSModbus库STEP7.zip和MAPSERV库指令。

本书是工业自动化领域技术人员和爱好者的入门和提高读物,可以供大中专院校自动化、机电一体化专业学生参考,同时还可以作为PLC职业技能培训教材使用。

作者介绍:

目录:前言

第1章软件安装与使用1

1.1软件安装1

1.2项目的建立与保存10

1.3软件通信设置和测试18

1.4程序的编写22

1.5程序注释34

1.6程序的修改41

1.7程序的调试50

1.8程序的错误60

第2章基本指令应用64

2.1机械手上下控制系统64

2.2水泵控制系统65

2.3电动机星三角起动(手动)控制系统66

2.4顺序控制系统69

2.5抢答控制系统72

2.6水库水位自动控制系统75

2.7楼梯灯控制系统78

2.8车库出入口交通自动控制系统81

2.9硫化机控制系统84

第3章定时器与计数器的应用90

3.1喷泉自动控制系统90

3.2男便斗自动冲水系统96

3.3牛产线上横瓶检测系统99

3.4电动机星三角起动自动控制系统100

3.5两个档位的机械手控制系统102

3.6红绿灯顺序控制系统113

3.7楼梯灯控制系统124

3.8四台电动机顺序控制系统128

3.9大件产品计数包装系统138

3.10小件产品计数包装系统140

第4章功能指令应用144

4.1红绿灯顺序控制系统144

4.2喷泉花样自动控制系统150

4.3速度检测系统156

4.4寻找最大最小值算法161

4.5自动分拣生产线控制系统164

4.6啤酒灌装生产线控制系统169

4.7集水池顺序抽水控制系统171

4.8泵号管理顺序控制系统175

4.9恒压供水系统180

4.10五层楼电梯控制系统183

第5章PLC运动控制211

5.1PLC与变频器系统211 5.2PLC与步进运动控制系统216 5.3PLC与伺服运动控制系统224 第6章PLC网络应用234 6.1CPU的PPI网络通信系统234 6.2PLC与西门子变频器USS通信238 6.3PLC与变频器MODBUS通信243 6.4PLC与变频器自由口通信252 • • • • • (收起)

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(收起)		
PLC系统编程调	试维护技术与技巧宝典—	—西门子S7-200_	下载链接1_
标签			
工作需要			
S7-200			
N-T- N A			
评论			
PLC系统编程调	 试维护技术与技巧宝典—	—西门子S7-200	下载链接1_

书评

PLC系统编程调试维护技术与技巧宝典——西门子S7-200_下载链接1_