

The Stones of Venice

[The Stones of Venice 下载链接1](#)

著者: Ruskin, John

出版者: Dover Pubns

出版时间: 2005-9

装帧: HRD

isbn: 9780486443171

Ruskin surveys the great buildings of Venice, applying the principles enunciated in his "The Seven Lamps of Architecture" in a three-volume treatment. Volume I, "The Foundations," presents a short history of the city and discusses architecture's functional and ornamental aspects. There is no better guide to the spiritual and aesthetic pleasures of architecture. Hardcover edition. 21 plates. 72 figures.

作者介绍:

约翰·罗斯金（1819—1900）是英国著名的艺术评论家，也是维多利亚时代艺术美学的重要人物，他的艺术评论代表了那个时代艺术的欣赏品味，被英国人称作“美的使者”。同时，罗斯金还是一位文学家，他的作品语言优美，内容深刻，对甘地、托尔斯泰和普鲁斯特有较大影响。在19世纪的英国文坛上，他本人曾经享有“文字画家”的美名。

目录:

[The Stones of Venice 下载链接1](#)

标签

建筑理论

设计理论

John Ruskin

现代设计

建筑

师姐推荐

bibliografia

评论

前半部分是拉斯金自己建立的一套评价系统，后半部分是他对于每个时期威尼斯的建筑评价。文笔非常好，立场因为是虔诚的教徒所以崇拜哥特建筑鄙视文艺复兴。

[The Stones of Venice 下载链接1](#)

书评

[The Stones of Venice 下载链接1](#)