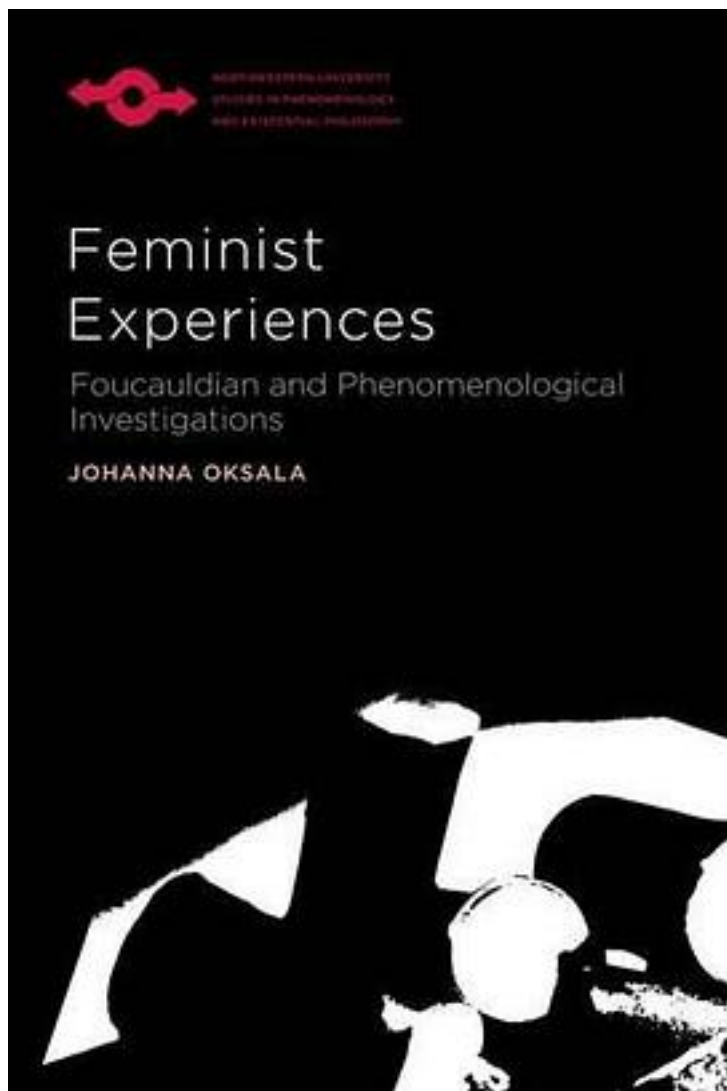


# Feminist Experiences



[Feminist Experiences 下载链接1](#)

著者:Johanna Oksala

出版者:Northwestern University Press

出版时间:2016-1-31

装帧:Hardcover

isbn:9780810132412

作者介绍:

目录:

[Feminist Experiences\\_ 下载链接1](#)

## 标签

feminism

Foucault

女权主义

theory

phenomenology

MRes

Feminist

Feminism

## 评论

Oksala写福柯真是清楚明白爽快；这本书将很多当代女性主义哲学的争论都定位在语言或话语（后结构主义）和经验（现象学）的对立上，而用福柯的权力和主体的理论弥合这个对立。

-----

[Feminist Experiences 下载链接1](#)

书评

-----  
[Feminist Experiences 下载链接1](#)