

# 数控机床编程与操作



[数控机床编程与操作 下载链接1](#)

著者:穆国岩 编

出版者:机械工业

出版时间:2008-1

装帧:

isbn:9787111225720

《数控机床编程与操作》以普及率较高的FANUC  
Oi数控系统为主线，兼顾华中数控系统，主要介绍了数控车床、数控铣床和加工中心的  
编程与操作，删减各模块间相互重复的内容，将理论知识与数控编程、数控仿真加工以  
及数控机床操作等有机地融为一体。

教材内容具有鲜明的理论联系实际、注重实践教学、实用性强等特点，重点突出、主次  
分明、循序渐进、图文并茂、实例丰富，对项目教学法进行了有益的初探。

作者介绍:

目录: 前言

第一章 概述

第一节 数控编程基础

第二节 数控机床的坐标系统

习题一

第二章 数控车床编程与操作

第一节 数控车削加工工艺  
第二节 数控车削刀具及刀具参数处理  
第三节 FANUC Oi系统数控车床编程  
第四节 FANUC Oi数控车床仿真系统  
第五节 数控车床编程实例

习题二

第三章 数控铣床编程与操作  
第一节 数控铣削加工工艺  
第二节 FANuc Oi数控铣床典型编程指令  
第三节 FANuc Oi数控铣床仿真系统  
第四节 数控铣床编程实例

习题三

第四章 加工中心编程与操作  
第一节 典型编程指令  
第二节 FANUC Oi系统加工中心的操作  
第三节 对刀仪及使用  
第四节 加工中心编程实例

习题四

第五章 华中数控系统编程与操作  
第一节 华中数控车床典型编程指令  
第二节 华中数控车床操作  
第三节 华中数控铣床典型编程指令  
第四节 华中数控铣床操作

习题五

参考文献

· · · · · (收起)

[数控机床编程与操作](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[数控机床编程与操作](#) [下载链接1](#)

书评

[数控机床编程与操作 下载链接1](#)