

Strategic Management Package



[Strategic Management Package_ 下载链接1](#)

著者:Fred R. David

出版者:Prentice Hall College Div

出版时间:2004-07

装帧:Hardcover

isbn:9780536867315

作者介绍:

目录:

[Strategic Management Package_ 下载链接1](#)

标签

评论

[Strategic Management Package 下载链接1](#)

书评

[Strategic Management Package 下载链接1](#)