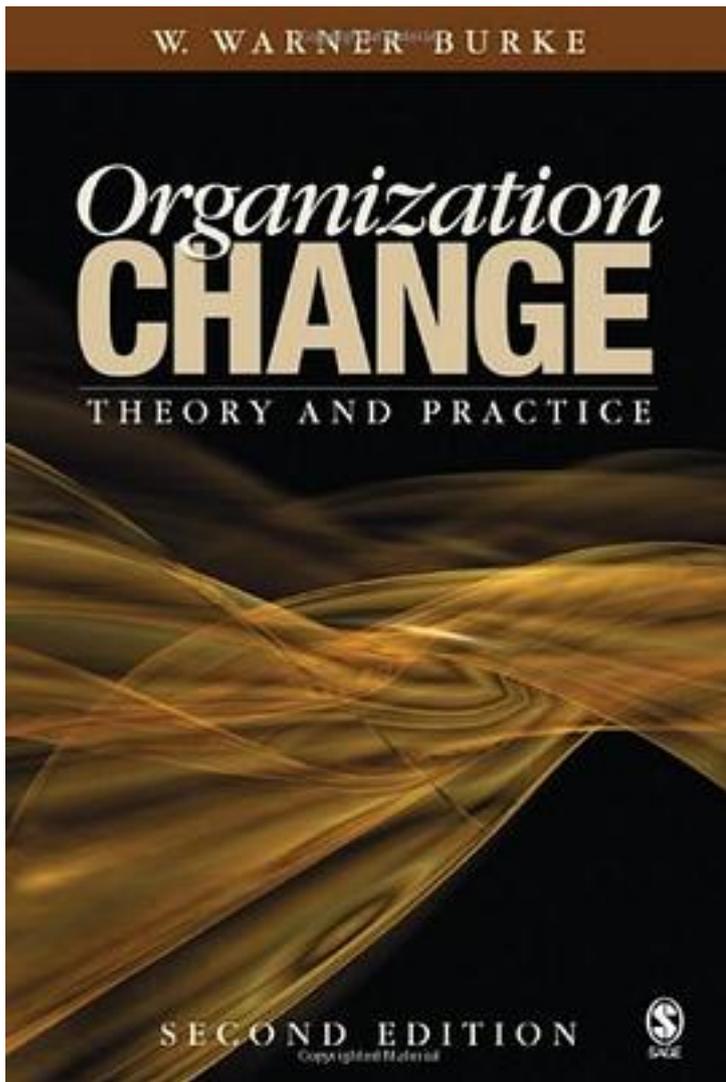


Organization Change



[Organization Change_ 下载链接1](#)

著者:W. Warner Burke

出版者:Sage Publications, Inc

出版时间:2007-9-20

装帧:Paperback

isbn:9781412926706

作者介绍:

目录:

[Organization Change_下载链接1](#)

标签

商业

consulting

英文原版

组织

心理学

OD

评论

这是几门课的课本，program chair Burke老头子的书必须收藏。

好讀又有用的教材。作者是我的德高望重的老教授。現在在上他的課，文如其人。

[Organization Change_下载链接1](#)

书评

[Organization Change_下载链接1](#)