

Business Ethics



[Business Ethics_ 下载链接1](#)

著者:Andrew Crane

出版者:OUP Oxford

出版时间:2003-10-23

装帧:Paperback

isbn:9780199255153

作者介绍:

目录:

[Business Ethics_ 下载链接1](#)

标签

英國

經濟學

管理

社會學

歐洲

学习

倫理學

企業

评论

读的透透的…

其实hofman教得还是不错的 只是大家都太浮躁了点

[Business Ethics 下载链接1](#)

书评

[Business Ethics 下载链接1](#)