

焊接手册



[焊接手册_下载链接1](#)

著者:中国机械工程学会焊接学会 编

出版者:机械工业

出版时间:2008-1

装帧:

isbn:9787111222651

《焊接手册:焊接结构(第3版)》的最大特点是实用。共分为3篇33章:第1篇焊接结构基础;第2篇典型焊接结构设计;第3篇焊接结构生产。第1篇主要从各个细节方面讲述了焊接结构中应注意的问题,主要包括接头设计、力学性能、变形、疲劳、环境效应等。第2篇按行业将焊接的典型结构进行了详细的讲解。第3篇主要对工艺、检测、组织与经济、车间设计、安全防护等作了介绍。

《焊接手册》是由焊接学会在全国范围内组织专家编写的一部综合性专业工具书,是学会为生产服务的具体体现。对手册内容的不断充实、完善是学会的长期工作任务。此次修订即第3版,在第1、2版的基础上,依然保持内容选材广泛的特点,突出手册的实践

性、准确性、可靠性；采纳了近几年国内外焊接生产技术飞速发展的成果、新颁布的国内外标准。全套手册共计3卷(焊接方法及设备、材料的焊接、焊接结构)，《焊接手册：焊接结构(第3版)》为其中的第3卷。

作者介绍:

目录:

[焊接手册_下载链接1_](#)

标签

评论

[焊接手册_下载链接1_](#)

书评

[焊接手册_下载链接1_](#)