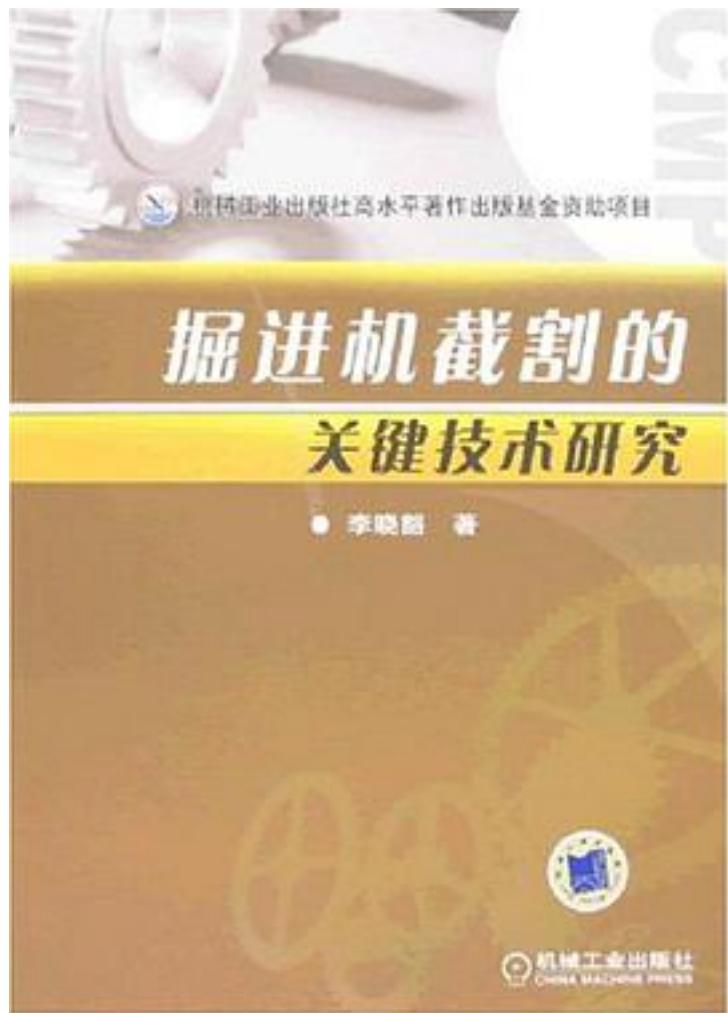


掘进机截割的关键技术研究



[掘进机截割的关键技术研究 下载链接1](#)

著者:李晓豁

出版者:机械工业

出版时间:2008-1

装帧:

isbn:9787111228189

《机械工业出版社高水平著作出版基金资助项目 · 掘进机截割的关键技术研究》针对掘

进机在截割方面存在的实际问题，以煤岩的机械特性分析、截齿和截割头截割的理论和实验研究为基础，对掘进机截割的关键技术进行了全面、系统、深入的研究，找出了各种复杂因素对掘进机截割性能的影响，建立了一套完整的掘进机截割头设计的理论和方法，提出了进一步提高和改进掘进机工作性能的措施和解决目前中型、重型掘进机截割的关键问题的方法，为该型掘进机的设计、制造、使用和改进提供了可靠的依据和有效的方法，从根本上解决了截割头以及掘进机在截割上存在的突出问题。部分断面掘进机是集截割、装载、转运、行走、降尘于一身的综合机组，是目前机械化掘进工作面的重要设备。掘进机的截割性能是整机工作性能的综合体现，是直接决定整机工作的可靠性、经济效益和生产率的关键。

《机械工业出版社高水平著作出版基金资助项目·掘进机截割的关键技术研究》可供从事掘进机设计、研究、使用和技术管理以及煤矿安全与环境保护工作的工程技术人员参考，也可作为高等院校有关专业本科生、研究生的参考书。

作者介绍:

目录:

[掘进机截割的关键技术研究](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[掘进机截割的关键技术研究](#) [下载链接1](#)

书评

[掘进机截割的关键技术研究](#) [下载链接1](#)