

新型机织设备与工艺



[新型机织设备与工艺 下载链接1](#)

著者:蔡永东 编

出版者:东华大学

出版时间:2008-1

装帧:

isbn:9787811113006

《普通高等教育"十一五"国家级规划教材·新型机织设备与工艺(第2版)》内容围绕机织生产实际和教学需要展开,形式上突出重点,强调技能训练,各章的章首介绍本章内容提要,章后附有本章学习知识要点及形式多样的思考与训练题等,以提高教材的可读性,增加学生的学习兴趣和自学能力。《普通高等教育"十一五"国家级规划教材·新型机织设备与工艺(第2版)》较系统地阐明了机织物生产中的各工序的设备、生产工艺及质量控制等内容。全书编写过程中,重点介绍当今纺织企业中广泛使用的各类新型机织设备,如自动络筒机、高速整经机、电子分条整经机、新型浆纱机及四类无梭织机的设备原理与工艺配置,同时兼顾我国纺织设备的现状,适当地介绍了各类常见的普通机织设备情况。

作者介绍:

目录: 绪论 一、织造技术发展简史 二、机织物的形成
三、机织物加工的一般工艺流程第一章 络筒 第一节 概述 一、络筒工序的任务与要求
二、络筒机的种类及工艺流程 三、络筒机的主要技术特征 第二节 筒子卷绕成形原理
一、筒子的卷绕形式与种类 二、卷绕原理 三、筒子的卷绕密度 四、纱圈的重叠与防叠
第三节 络筒张力及张力装置 一、络筒张力的作用
二、管纱退绕过程及构成张力的主要组成部分 三、管纱络筒时张力的变化规律
四、均匀络筒退绕张力的措施 五、张力装置 第四节 清纱与捻接 一、清纱装置
二、捻接技术 第五节 村田No.21C自动络筒机 一、村田No.21C自动络筒机的工艺过程
二、村田No.21C自动络筒机的机构组成及作用
三、村田No.21C自动络筒机的整机设置功能 第六节 络筒技术综合讨论
一、络筒工艺设计原理 二、络筒质量控制第二章 整经 第一节 概述 一、整经方法
二、整经机的工艺流程 第二节 筒子架 一、筒子架的类型
二、几种典型筒子架的构造与特点举例 三、整经张力装置 四、断头自停装置和夹纱器
第三节 整经张力 一、整经时单纱张力的变化规律 二、整经时的片纱张力 第四节
分批整经机 一、整经卷绕机构的工艺要求 二、卷绕机构的组成与原理
三、新型分批整经机的性能特征 四、新型分批整经机的发展趋势
五、分批整经的工艺设计 第五节 分条整经机 一、分条整经机构
二、新型分条整经机的主要性能和特征 三、新型分条整经机的发展趋势
四、分条整经的工艺设计 第六节 整经的生产管理 一、整经的产量 二、整经的质量
三、整经的工序质量管理第三章 浆纱 第一节 概述 一、浆纱的任务和要求
二、浆纱机概述 ……第四章 穿结经第五章 定捻与卷纬第六章 并捻第七章 开口第八章
引纬第九章 打纬第十章 卷取第十一章 送经第十二章 织机的辅助机构第十三章
下机织物的整理第十四章 织造综合讨论参考文献
· · · · · · (收起)

[新型机织设备与工艺_下载链接1](#)

标签

评论

[新型机织设备与工艺_下载链接1](#)

书评

[新型机织设备与工艺_下载链接1](#)