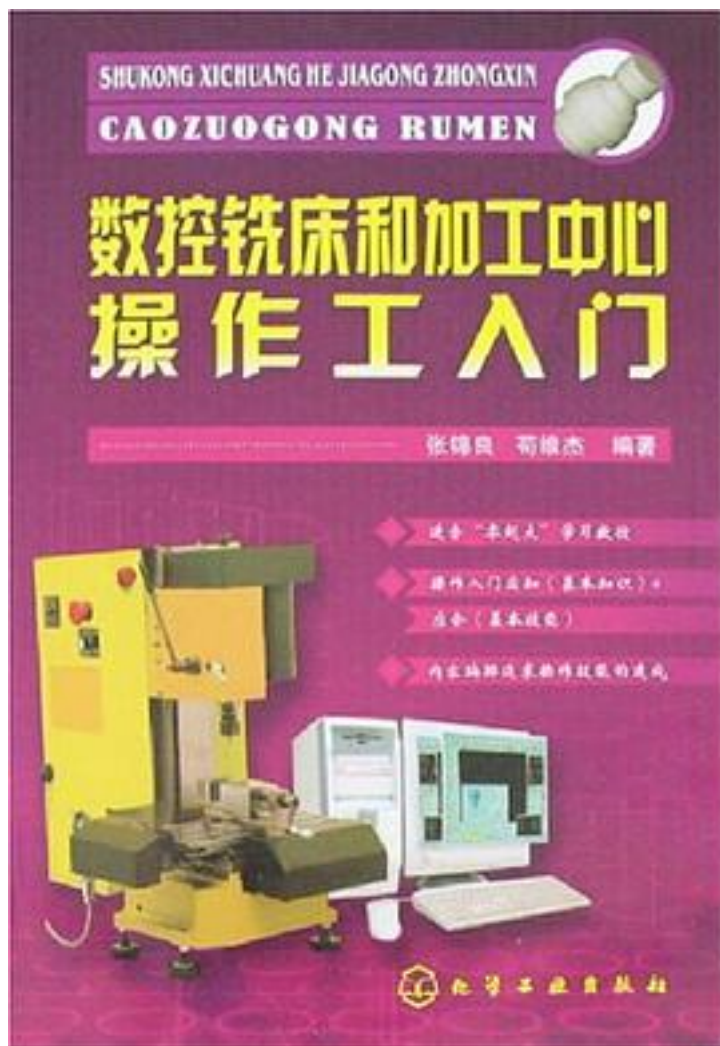


数控铣床和加工中心操作工入门



[数控铣床和加工中心操作工入门_下载链接1](#)

著者:张锦良

出版者:7-122

出版时间:2008-1

装帧:

isbn:9787122014078

《数控铣床和加工中心操作工入门》针对数控铣床及加工中心操作工应知(基本知识)和应会(基本技能)两个方面，对加工准备中需要的零件识图、加工工艺基础、定位装夹、刀具准备、数控编程、数控铣床及加工中心操作、零件加工、维护与故障诊断等内容进行了详细讲解，并配以例题进行实际分析和讲述。《数控铣床和加工中心操作工入门》以实用为主，使读者能从基础的机械加工知识进行入门学习，特别适用于不具备数控加工工艺知识的读者进行阅读和参考。

作者介绍:

目录: 第1章 加工准备 1.1 制图知识 1.1.1 识图与绘图 1.1.2 尺寸标注 1.2 数控加工工艺 1.2.1 数控铣削加工工艺分析的内容 1.2.2 数控铣削加工工艺分析过程 1.2.3 数控铣削加工工艺分析的编制 1.2.4 数控铣削加工典型零件工艺设计实例 1.3 零件定位与装夹 1.4 刀具的选择 1.4.1 数控加工常用刀具的种类及特点 1.4.2 刀具的选择 1.4.3 切削用量的确定第2章 数控铣床及加工中心手工编程 2.1 数控编程基础知识 2.1.1 数控铣床坐标系和工作坐标系的定义 2.1.2 数控程序结构 2.1.3 尺寸系统指令 2.1.4 相关知识 2.2 FANUC系统手工编程 2.2.1 平面铣削、二维轮廓加工编程 2.2.2 孔类加工固定循环编程 2.2.3 简化编程功能 2.2.4 FANUC用户宏程序 2.2.5 相关知识 2.3 SIEMENS系统手工编程 2.3.1 平面铣削、二维轮廓加工编程 2.3.2 孔加工程序固定循环编程 2.3.3 SIEMENS宏程序简介第3章 数控铣床及加工中心操作 3.1 操作面板使用 3.1.1 FANUC和SIEMENS系统操作 3.1.2 FANUC和SIEMENS数控系统装置的常用功能键 3.1.3 中英文操作术语对照 3.2 程序输入与编辑 3.3 对刀 3.4 程序调试与运行 3.5 刀具管理 3.5.1 刀库种类及换刀方式 3.5.2 操作面板使用 3.5.3 注意事项第4章 实例加工操作 4.1 平面加工 4.1.1 操作技能 4.1.2 相关知识 4.1.3 注意事项 4.2 型腔加工 4.2.1 操作技能 4.2.2 相关知识 4.2.3 注意事项 4.3 曲面加工 4.3.1 操作技能 4.3.2 相关知识 4.3.3 注意事项 4.4 孔系加工 4.4.1 操作技能 4.4.2 注意事项 4.5 槽类加工 4.5.1 操作技能 4.5.2 相关知识 4.5.3 注意事项 4.6 精度检验 4.6.1 操作技能 4.6.2 相关知识 4.6.3 注意事项第5章 维护与故障诊断 5.1 日常维护保养及安全操作 5.1.1 日常保养方法 5.1.2 安全操作及防范 5.1.3 安全操作规程 5.1.4 注意事项 5.2 故障诊断及排除 5.2.1 故障的诊断方法 5.2.2 数控机床的故障特点 5.2.3 机械故障现象及排除 5.2.4 数控系统故障诊断与排除 5.2.5 注意事项附录 数控常用术语参考文献 (收起)

[数控铣床和加工中心操作工入门_下载链接1](#)

标签

评论

[数控铣床和加工中心操作工入门_下载链接1](#)

书评

[数控铣床和加工中心操作工入门_下载链接1](#)