

数控加工综合实践教程



[数控加工综合实践教程 下载链接1](#)

著者:明兴祖

出版者:清华大学

出版时间:2008-2

装帧:

isbn:9787302168447

《数控加工综合实践教程》主要内容：数控加工广泛应用于制造领域，是一种精密的自

动化加工方法。《数控加工综合实践教程》从工程训练的角度出发，共分8章，内容包括数控加工的基础知识，数控加工工艺及工装设计，数控车削加工、数控铣削加工、加工中心加工、数控电火花成形加工、数控电火花线切割加工等所用数控系统或机床的分类、组成、工装应用、操作及加工实例，以及数控加工综合应用。

《数控加工综合实践教程》是高等学校机电类本科专业的实训教材，也可作为研究生、高职高专、电视大学和其他院校机电类专业的实践教学参考书，并可供数控加工实践训练及有关工程技术工程人员参考。

作者介绍:

目录:

[数控加工综合实践教程_下载链接1](#)

标签

评论

[数控加工综合实践教程_下载链接1](#)

书评

[数控加工综合实践教程_下载链接1](#)