

电气控制与PLC应用技术



[电气控制与PLC应用技术_下载链接1](#)

著者:吴丽 编

出版者:机械工业

出版时间:2008-3

装帧:

isbn:9787111232650

《21世纪高职高专系列教材·电气控制与PLC应用技术》共分13章，主要内容包括常用低压电器、电气控制电路的基本控制环节、机床电气控制系统、PLC的基本原理、逻辑元件、指令系统、编程方法、应用设计技术、编程器和编程软件的使用、特殊模块和网络等知识。

《21世纪高职高专系列教材·电气控制与PLC应用技术》前半部分讲述了常用的电气控制技术，后半部分详细叙述了PLC的应用技术，并通过一些实例介绍了PLC的设计方法和技巧。《21世纪高职高专系列教材·电气控制与PLC应用技术》大部分章节都配有相关技能训练项目，以突出实践技能和应用能力的培养。

作者介绍:

目录: 出版说明 前言 绪论 第1章 常用低压电器 1.1 低压电器的基本知识 1.2 开关电器 1.3 接触器 1.4 继电器 1.5 熔断器 1.6 主令电器 1.7 技能训练 小结 习题 第2章 电气控制电路的基本控制环节 2.1 电气控制系统图的基本知识 2.2 三相笼型异步电动机全压起动控制电路 2.3 三相笼型异步电动机减压起动控制 2.4 三相绕线式异步电动机起动控制 2.5 感应式双速异步电动机变速控制电路 2.6 三相异步电动机电制动控制 2.7 直流电动机控制 2.8 技能训练 小结 习题 第3章 机床电气控制系统 3.1 电气控制系统分析基础 3.2 M7120型平面磨床的电气控制 3.3 Z3040型摇臂钻床的电气控制 3.4 X62W型万能铣床的电气控制 3.5 T68型卧式镗床的电气控制 3.6 机床电气控制系统故障分析 3.7 技能训练 小结 习题 第4章 桥式起重机电气控制 4.1 概述 4.2 起重机电动机的工作状态 4.3 凸轮控制器控制原理 4.4 主令控制器工作原理 4.5 15/3t(重级)桥式起重机电气控制电路 小结 习题 第5章 FX系列PLC的基本原理 5.1 PLC概述 5.2 PLC的工作原理 5.3 PLC的组成 5.4 PLC的性能指标 小结 习题 第6章 基本逻辑指令与编程 6.1 基本逻辑指令 6.2 编程的基本规则和技巧 6.3 基本逻辑指令应用实例 6.4 技能训练 小结 习题 第7章 步进指令 7.1 状态转移图 7.2 步进指令和步进梯形图 7.3 状态转移图的主要类型 7.4 步进指令的应用 7.5 技能训练 小结 习题 第8章 功能指令 8.1 功能指令的基本知识 8.2 程序流控制(FNC00~FNC09) 8.3 比较和传送指令(FNC10~FNC19) 8.4 算术与逻辑运算指令(FNC20~FNC29) 8.5 循环与移位指令(FNC30~FNC39) 8.6 数据处理指令(FNC40~FNC49) 8.7 高速处理指令(FNC50~FNC59) 8.8 方便功能指令 8.9 技能训练 小结 习题 第9章 PLC的应用 9.1 PLC控制系统设计概述 9.2 PLC的硬件设计 9.3 PLC的软件设计 9.4 PLC在机床控制中的应用 9.5 PLC在机械手中的应用 9.6 PLC在电梯控制中的应用 9.7 技能训练 小结 习题 第10章 FX-20P-E编程器的使用 10.1 FX-20P-E编程器概述 10.2 编程器的使用 10.3 技能训练 习题 第11章 PLC编程软件的使用 11.1 系统配置 11.2 编程软件 11.3 技能训练 习题 第12章 PLC的特殊功能模块 12.1 模拟量控制模块 12.2 其他模块 习题 第13章 PLC的通信与网络 13.1 PLC与计算机通信 13.2 PLC网络 习题 附录 常用特殊辅助继电器功能编号一览表 参考文献

• • • • • (收起)

[电气控制与PLC应用技术 下载链接1](#)

标签

评论

[电气控制与PLC应用技术 下载链接1](#)

书评

[电气控制与PLC应用技术 下载链接1](#)