

金属切削原理与刀具



[金属切削原理与刀具 下载链接1](#)

著者:芦福桢 编

出版者:机械工业

出版时间:2011-4

装帧:

isbn:9787111234265

《金属切削原理与刀具》是为适应职业技术教育教学改革需要而编写的，旨在培养学生利用金属切削原理与刀具相关知识解决生产实际问题的能力。《金属切削原理与刀具》在编写中力求结合生产实际，突出应用性，形成教师好教，学生易学的教材特色；同时强调以能力为本的教育理念。《金属切削原理与刀具》紧紧围绕职业教育培养目标，讲求实效，图文并茂，通俗易懂，简单实用，以“够用为准”的原则，力求以较少的篇幅完成对所需内容的介绍。

《金属切削原理与刀具》内容突出了切削原理的基础理论和生产中常用的刀具结构及其应用。尤其对车刀、铣刀、拉刀、齿轮刀具等的选择、使用注意事项、刃磨等更是做了详细的介绍。全书包括金属切削原理和金属切削刀具两部分内容，共九章（刀具材料、金属切削加工的基本术语和定义、金属切削的基本理论、切削条件的合理选择、车刀、孔加工刀具、铣削与铣刀、其他刀具和磨削）。

作者介绍:

目录:

[金属切削原理与刀具 下载链接1](#)

标签

评论

[金属切削原理与刀具 下载链接1](#)

书评

[金属切削原理与刀具 下载链接1](#)