

机械加工基础



[机械加工基础_下载链接1](#)

著者:徐洪义//范志

出版者:中国劳动

出版时间:2007-11

装帧:

isbn:9787504565631

《机械加工基础》由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——车工》《国家职业标准——铣工》《国家职业标准——工具钳工》《国家职业标准——机修钳工》《国家职业标准——装配钳工》组织编写。本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。全书按职业功能分为九个模块单元，主要内容包括职业道德与相关法律法规，机械识图，公差与配合，常用材料与热处理，常用机械传动及加工设备，金属切削基础及常用量具，钳工基本操作技能，电工基础，安全文明生产、环境保护及质量管理等。每一单元内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“考核要点”等栏目。每一单元后附有单元测试题及答案，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可作为车工、铣工、工具钳工、机修钳工、装配钳工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加就业培训、岗位培训使用。

作者介绍:

目录: 第1单元 职业道德与相关法律法规第一节 职业道德 一、职业道德的基本概念
二、社会主义职业道德的作用 三、社会主义职业道德基本规范
四、社会主义职业道德的基本要素 五、职业守则第二节 相关法律、法规 一、劳动法
二、合同法单元考核要点单元测试题单元测试题答案第2单元 机械识图第一节
机械图样概述 一、制图的基本规定 二、正投影和三视图
三、立体表面上点、线、面的投影分析第二节 图样的基本表示法
一、基本几何体的三视图 二、组合体的三视图 三、局部视图、斜视图和向视图
四、旋转视图 五、剖视图与断面图单元考核要点单元测试题单元测试题答案第3单元
公差与配合第一节 公差与配合 一、基本术语 二、标准公差和基本偏差 三、基准制
四、配合的种类第二节 形状和位置公差 一、形状和位置公差概述
二、形状和位置公差的标注方法第三节 表面粗糙度 一、表面粗糙度的基本概念
二、表面粗糙度的评定标准单元考核要点单元测试题单元测试题答案第4单元
常用材料与热处理第一节 金属材料的性能 一、金属材料的力学性能
二、金属的工艺性能第二节 铁碳合金相图 一、铁碳合金的相及组织 二、铁碳合金相图
三、铁碳合金的分类第三节 铸铁 一、铸铁的概念与特点 二、铸铁种类及牌号第四节
常用钢的牌号和应用 一、碳素钢 二、合金钢第五节 钢的热处理 一、退火 二、正火
三、淬火 四、回火 五、钢的表面热处理第六节 有色金属及非金属材料 一、铝及其合金
二、铜及其合金 三、轴承合金
四、常用非金属材料单元考核要点单元测试题单元测试题答案第5单元
常用机械传动及加工设备第一节 常用机械传动 一、带传动 二、链传动 三、齿轮传动
四、螺旋传动第二节 机械加工常用设备 一、常用机床的分类
二、常用机床简介单元考核要点单元测试题单元测试题答案第6单元
金属切削基础及常用量具第一节 金属切削刀具 一、刀具材料
二、刀具的几何角度第二节 润滑剂及切削液 一、润滑剂 二、切削液第三节
常用量具简介 一、游标卡尺 二、千分尺 三、百分表
四、万能角度尺单元考核要点单元测试题单元测试题答案第7单元
钳工基本操作技能第一节 划线 一、划线概述 二、划线基准的选择
三、划线时的找正和借料第二节 钳工基本操作 一、錾削 二、锯削 三、锉削 四、钻孔
五、扩孔 六、铰孔 七、铰孔 八、攻螺纹
九、套螺纹单元考核要点单元测试题单元测试题答案第8单元 电工基础第一节
通用设备常用电器 一、开关和熔断器 二、接触器和继电器第二节 电气传动
一、电动机的启动控制 二、正反转控制第三节 安全用电 一、人体触电的方式
二、触电急救 三、安全用电措施单元考核要点单元测试题单元测试题答案第9单元
安全文明生产、环境保护及质量管理第一节 安全文明生产 一、安全文明生产的概述
二、常用机械设备的安全防护通则第二节 环境保护 一、环境保护的概念
二、工业企业环境保护的途径第三节 质量管理 一、企业的质量方针
二、岗位的质量要求
三、岗位的质量保证措施与责任单元考核要点单元测试题单元测试题答案
• • • • • (收起)

[机械加工基础_下载链接1](#)

标签

评论

[机械加工基础_下载链接1](#)

书评

[机械加工基础_下载链接1](#)