

车钳焊基础工艺



[车钳焊基础工艺_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2008-3

装帧:

isbn:9787811330274

《车钳焊基础工艺》共分三编，第一编车工基础工艺主要内容包括：车床操作的基本知

识、车刀、常用量具及公差配合的概念，车削外圆、端面、车内孔(套类零件)、车圆锥体、车削三角形螺纹、表面抛光、滚花及车削特形面、数控机床简介；第二编钳工基础工艺主要内容包括：钳工概述、钳工划线、金属錾削、锯割、锉削、钻孔、扩孔、铰孔和铰孔、攻丝和套丝、刮削和研磨、金属的矫直与弯曲、锉配合与装配修理基本知识；第三编焊接工艺主要内容包括：焊接入门指导、手工电弧焊、气焊基础工艺、碳弧气刨、埋弧自动焊、CO2气体保护电弧焊、手工钨极氩弧焊。

作者介绍:

目录:

[车钳焊基础工艺_下载链接1](#)

标签

评论

[车钳焊基础工艺_下载链接1](#)

书评

[车钳焊基础工艺_下载链接1](#)