

金属切削原理与刀具



[金属切削原理与刀具 下载链接1](#)

著者:中国机械工业教育协会 编

出版者:

出版时间:2008-4

装帧:

isbn:9787111235309

《机电类新技师培养规划教材·金属切削原理与刀具》的主要内容包括：金属切削基础知识，金属切削过程的基本规律，切削基本理论的应用，刀具材料，车刀及成形车刀，钻头，扩孔钻、锪钻、镗刀、铰刀及复合不孔刀具，拉刀，铣刀，螺纹刀具，切齿刀具，砂轮与磨削，涂层刀具和自动化生产刀具。

本套教材是根据中国机械工业教育协会、全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的技师教学计划和教学大纲编写的。《机电类新技师培养规划教材·金属切削原理与刀具》的主要内容包括：金属切削基础知识，金属切削过程的基本规律，切削基本理论的应用，刀具材料，车刀及成形车刀，钻头，扩孔钻、锪钻、镗刀、铰刀及复合不孔刀具，拉刀，铣刀，螺纹刀具，切齿刀具，砂轮与磨削，涂层刀具和自动化生产刀具。

本套教材的教学计划和大纲是依据《国家职业标准》中对技师的要求制定的，内容立足岗位，以必需、够用为度，符合职业教育的特点和规律。《机电类新技师培养规划教材·金属切削原理与刀具》配有教学计划和大纲、电子教案，部分教材还有多媒体课件和习题及其解答，可供高级技校、技师学院、高等职业院校等教育培训机构使用。

作者介绍:

目录:

[金属切削原理与刀具 下载链接1](#)

标签

评论

[金属切削原理与刀具 下载链接1](#)

书评

[金属切削原理与刀具 下载链接1](#)