

高级车工工艺学



[高级车工工艺学_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2008-4

装帧:

isbn:9787504569332

《高级车工工艺学》依据劳动和社会保障部制定的《国家职业标准》规定的高级车工技

能要求，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写，为国家级职业教育规划教材。《高级车工工艺学》主要包括轴类工件、套类工件、圆锥工件、偏心及曲轴工件、蜗杆工件、复杂工件、组合工件等典型工件加工工艺的内容，并在附表中介绍了车床精度检验的方法。另外在每个模块后面配备了相应的练习题。《高级车工工艺学》的编写思路是，使学生通过完成企业中达到高级车工要求的典型工件的分析与设计，掌握不同典型工件在加工时应该具备的车刀的选择、装夹的方法、加工路线的设计、主要加工问题的分析等重要的工艺知识，并能够编制相应的机械加工工艺卡片，从而具有高级车工工艺分析和设计能力。

作者介绍:

目录:

[高级车工工艺学_下载链接1](#)

标签

评论

[高级车工工艺学_下载链接1](#)

书评

[高级车工工艺学_下载链接1](#)