

过程设备工程设计概论



[过程设备工程设计概论 下载链接1](#)

著者:陈庆//邵泽波

出版者:化学工业

出版时间:2008-6

装帧:

isbn:9787122018632

本书着重介绍过程设备工程设计的基本指导思想、方法、步骤、主要内容和所要考虑的影响因素，内容丰富而精练，对指导学生从事典型过程设备设计工作方便实用。

本书分为10章，包括：1.过程设备设计概论；2.过程设备设计技术文件的构成及编制；3.材料；4.结构与焊接；5.焊接结构；6.压力容器设计参数的确定；7.压力容器典型壳体强度计算；8.压力容器的监造、检验与验收；9.典型设备强度计算书；10.过程设备设计技术问题剖析。

本书可作为过程装备与控制工程专业的教材、学生毕业设计指南或教学参考资料，也可供工程技术人员在设备管理工作中参考。

作者介绍:

目录: 1 过程设备的设计概论 1.1 绪言 1.2 压力容器设计规范标准简介 1.3 我国压力容器的质量保证体系及安全监察 1.4 压力容器分类2 过程设备设计技术文件的构成及编制 2.1 设计文件的组成 2.2 设计文件的说明 2.3 设计图样的说明 2.4 过程设备图样的基本画法3 材料 3.1 压力容器用材料的选择原则 3.2

压力容器用钢的基本要求 3.3 钢板 3.4 钢管 3.5 锻件 3.6 紧固件 3.7 许用应力4
结构设计及焊接 4.1 过程设备的结构特点 4.2 筒体、封头及其连接 4.3
容器法、垫片和螺栓 4.4 检查孔 4.5 钢制管法兰、垫片、紧固件 4.6 开孔及开孔补强 4.7
液面计、视镜 4.8 支座 4.9 内件5 焊接结构 5.1 焊接结构的基本概念 5.2 对接接头的设计
5.3 角接焊接接头和T形焊接接头 5.4 压力容器焊接接头 5.5 焊接结构的设计原则 5.6
焊接材料 5.7 焊丝 5.8 焊剂6 压力容器设计参数的确定 6.1 定义 6.2 《钢制压力容器》GB
150适用范围 6.3 《钢制压力容器》GB 150不适用范围 6.4 压力容器范围 6.5
设计压力的确定 6.6 设计温度的确定 6.7 设计载荷的确定 6.8 壁厚附加量 6.9
压力容器最小壁厚 6.10 许用应力与安全系数 6.11 压力试验 6.12 气密性试验7
压力容器典型壳体强度计算 7.1 内压圆筒和球壳 7.2 内压凸形封头 7.3
外压圆筒和外压管子计算 7.4 外压球壳和球形封头的厚壁设计 7.5
外压圆筒加强圈的设计 7.6 等面积补强8 压力容器的监造、检验与验收 8.1
项目监造、检验管理规定 8.2 无损检测 8.3 容器的压力试验9 典型设备强度计算书 9.1
填料塔（变径）强度计算 9.2 固定管板换热器强度计算 9.3 立式夹套搅拌器强度计算 9.4
卧式储罐强度计算10 过程设备设计技术问题剖析 10.1 压力容器设计管理及条例与规程
10.2 基本理论知识 10.3 钢制压力容器 10.4 钢制管壳式换热器 10.5
钢制球形储罐、塔式容器、气瓶 10.6 钢制压力容器制造、检验和验收参考文献
· · · · · (收起)

[过程设备工程设计概论_下载链接1](#)

标签

评论

[过程设备工程设计概论_下载链接1](#)

书评

[过程设备工程设计概论_下载链接1](#)