

焊接工艺



[焊接工艺 下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2008-5

装帧:

isbn:9787040234626

《焊接工艺》是中等职业学校“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列教材之一，是根据教育部颁发的中等职业学校《焊接专业教学指导方案》中专业主干课程“焊接工艺教学基本要求”，并参照国家职业标准《焊工》和有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级标准编写的。

《焊接工艺》共分八章。第一章介绍焊接电弧、接头、坡口、焊缝、焊接位置及焊接工艺评定等焊接基础知识。第二章至第七章主要介绍气焊与气割、焊条电弧焊、埋弧焊、CO₂气体保护焊、氩弧焊(钨极氩弧焊和熔化极氩弧焊)和等离子弧焊接与切割等常用的焊接方法及工艺。每章又由三部分组成，第一部分是生产任务，其主要来自于生产实践

，目的是创设类似实际的生产环境，以提高学生的学习兴趣；第二部分是知识积累，以介绍基础理论知识为主；第三部分是编制工艺，完成任务。第八章简单介绍几种先进的焊接方法。

作者介绍:

目录:

[焊接工艺_下载链接1](#)

标签

评论

[焊接工艺_下载链接1](#)

书评

[焊接工艺_下载链接1](#)