

数控铣削编程与操作



[数控铣削编程与操作_下载链接1](#)

著者:王爱玲 编

出版者:

出版时间:2008-6

装帧:

isbn:9787121057434

《数控职业技能实践系列教程·数控铣削编程与操作》系统地讲解了数控铣削中编程和操作的知识和基本技能。全书共7章，主要内容包括：数控原理和数控铣床概述，数控铣床结构，数控铣床加工工艺，数控铣床编程的基本知识，以及从生产实践中选取了三种常见数控铣削系统的功能与特点、系统构成与参数、系统的控制面板、铣削基本操作

等。书中部分章节以实例介绍了Master CAM自动编程的特点及应用。

《数控职业技能实践系列教程·数控铣削编程与操作》取材新颖，内容由浅入深、循序渐进，图文并茂、形象生动，理论联系实际；并突出简明性、系统性、实用性和先进性。

作者介绍:

目录:

[数控铣削编程与操作_下载链接1](#)

标签

评论

[数控铣削编程与操作_下载链接1](#)

书评

[数控铣削编程与操作_下载链接1](#)