

# 数控加工中心应用指南



[数控加工中心应用指南\\_下载链接1](#)

著者:罗永新

出版者:湖南科技

出版时间:2008-6

装帧:

isbn:9787535752673

《数控加工中心应用指南》共六章，第一章对加工中心的基本结构做了一个提纲性的介

绍，重点突出加工中心区别于其他数控机床的结构特点；第二章概要地介绍了加工中心应用的工艺方法，提出了一套加工中心应用的基本思路；第三章通过国内主流的FANUC和SIEMANS两种系统的操作对比，集中介绍了加工中心的一般操作思路与主要操作内容；第四、第五两章，分别介绍了FANUC和SIEMANS两大系统的编程方式，并结合实例，强调了加工中心编程的基本方法和特点；第六章简要地介绍了车铣加工中心，这是另一种类型的加工中心。

作者介绍:

目录: 第一章 加工中心的结构 § 1.1 加工中心的基本组成 § 1.2 加工中心的类型 § 1.3 加工中心的主传动 § 1.4 加工中心的进给传动 § 1.5 自动换刀装置与刀库 § 1.6 加工中心的刀具类型 1.6.1 铣刀 1.6.2 孔加工刀具 1.6.3 高速铣削刀具 § 1.7 加工中心的其他辅助装置第二章 加工中心零件加工工艺 § 2.1 加工零件的特点 § 2.2 加工中心加工工艺的制订第三章 加工中心的基本操作基础 § 3.1 加工中心安全生产操作规程与日常维修 § 3.2 常见的几种加工中心系统的操作面板 3.2.1 FANUC系统的操作面板 3.2.2 SIEMENS系统的操作面板 § 3.3 加工中心基本操作方式与机床操作步骤 3.3.1 FANUC系统的操作方式与操作步骤 3.3.2 SIEMENS系统的操作方式与操作步骤 § 3.4 加工中心操作报警信息与操作修正 § 3.5 加工中心工件坐标原点设定(对刀)操作与常用的设定工具 § 3.6 加工中心坐标偏置与刀具补偿参数设置 § 3.7 加工中心的自动编程与程序传输第四章 FANUC Oi系统的镗铣类加工中心编程指南 § 4.1 FANUC Oi的基本指令 § 4.2 FANUC Oi编程简化的指令 4.2.1 数控铣削加工的子程序 4.2.2 镜像功能指令 4.2.3 旋转功能指令 4.2.4 缩放功能指令 4.2.5 极坐标功能指令 § 4.3 箱体类零件的加工及编程 § 4.4 泵体类零件的加工及编程第五章 SINUMERIK 802D系统的镗铣类加工中心编程指南 § 5.1 SINUMERIK 802D系统概述 § 5.2 SINUMERIK 802D编程基本指令 § 5.3 典型零件的加工编程第六章 数控车削加工中心(FANUC 21i—TB)操作编程指南 § 6.1 数控系统与操作面板介绍 § 6.2 对刀方式 § 6.3 程序校检与试运行 § 6.4 数控车削(FANUC 21i-TB)编程简介 6.4.1 基本指令 6.4.2 车削固定循环与子程序 6.4.3 刀具补偿应用 6.4.4 其他指令 § 6.5 数控车削中心综合编程应用举例参考文献  
· · · · · (收起)

[数控加工中心应用指南\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[数控加工中心应用指南\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[数控加工中心应用指南\\_下载链接1](#)