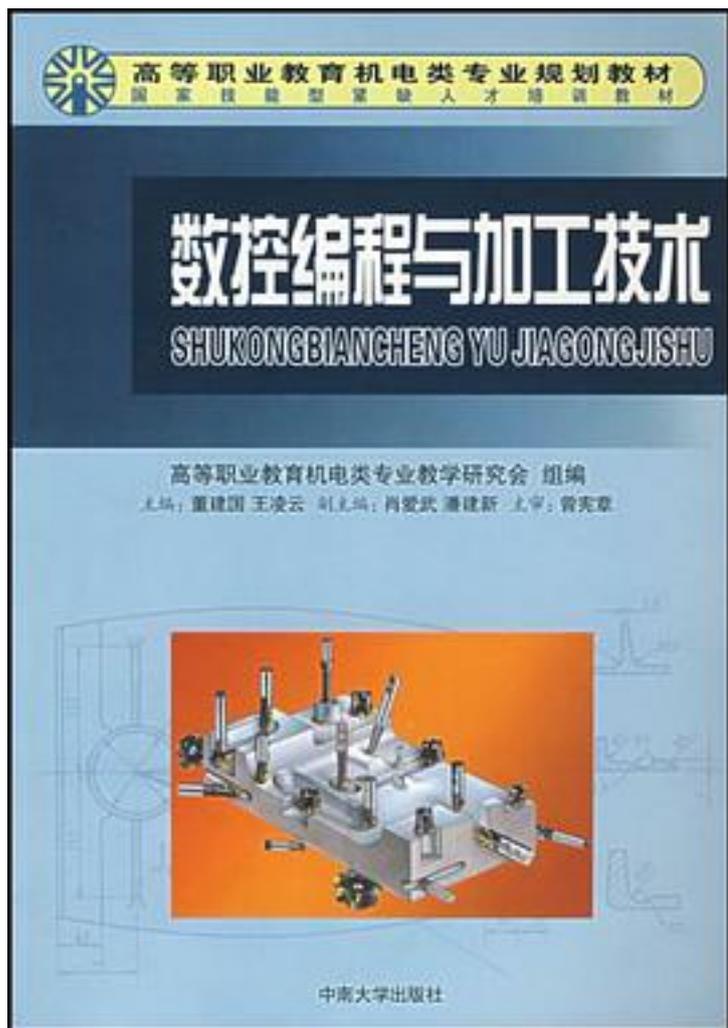


数控编程与加工技术



[数控编程与加工技术 下载链接1](#)

著者:于万成 编

出版者:

出版时间:2008-6

装帧:

isbn:9787040246452

《工作过程系统化核心教程:数控编程与加工技术》是根据当前职业教育发展要求,即

以技能培养为主线来设计项目训练内容，按照项目教学法的教学形式来组织编写的，符合当前职业教育发展的需要。整个教材实训项目内容按照基础、专项训练、综合训练的顺序排列，在保证基本能力的基础上，重点培养学生分析问题、解决问题的能力。全书共分4个模块：数控加工技术基础、数控车削加工、数控铣削（加工中心）加工和数控机床的维护保养与故障处理。为了进一步提高技能水平，每一个项目训练学习之后，都配有学生项目训练课题。相信教材的出版将受到广大读者的欢迎。本教材的选题比较适合当前中职数控专业学生技能培训要求，同时可供从事数控加工的一线操作人员和工程技术人员参考。

作者介绍:

目录:

[数控编程与加工技术_下载链接1](#)

标签

评论

[数控编程与加工技术_下载链接1](#)

书评

[数控编程与加工技术_下载链接1](#)