

# 数控加工工艺学



[数控加工工艺学\\_下载链接1](#)

著者:任同 编

出版者:

出版时间:2008-8

装帧:

isbn:9787560620206

《高等学校机械设计制造及其自动化专业“十五”规划教材·数控加工工艺学》的主要内容包括数控加工技术概述，数控加工的切削基础，数控加工工艺设计及数控加工工艺

文件，数控加工的工具系统，数控加工中常用刀具材料及加工工件材料，数控加工夹具，复杂形状零件的数控加工工艺，数控车削、铣削和加工中心的加工工艺，高速切削工艺。

《高等学校机械设计制造及其自动化专业"十一五"规划教材·数控加工工艺学》力求理论联系实际，给出了许多例题及其分析，实用性强，可以提高学生的动手能力。《高等学校机械设计制造及其自动化专业"十一五"规划教材·数控加工工艺学》内容全面，由浅入深，重点突出，便于自学。

《高等学校机械设计制造及其自动化专业"十一五"规划教材·数控加工工艺学》可作为机械设计制造及其自动化专业本科生的教材，也可作为机械设计制造及其自动化专业高职、电大、自考、网教学生的教材和其他机械类专业的教材，亦可供从事机械制造事业的工程技术人员参考。

作者介绍:

目录:

[数控加工工艺学\\_下载链接1\\_](#)

标签

数控加工工艺学2

评论

-----  
[数控加工工艺学\\_下载链接1\\_](#)

书评

