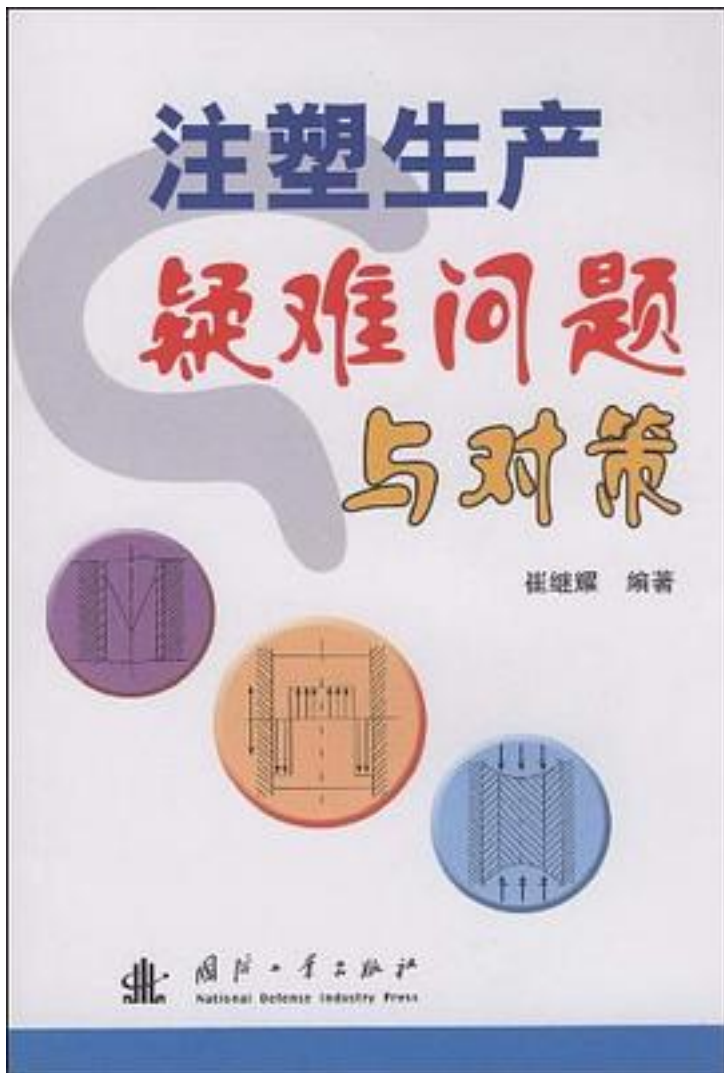


注塑生产疑难问题与对策



[注塑生产疑难问题与对策 下载链接1](#)

著者:崔继耀

出版者:国防工业

出版时间:2008-7

装帧:

isbn:9787118056211

《注塑生产疑难问题与对策》内容包括注塑常用塑料的性能和注塑工艺条件、注塑成型影响因素及注塑工艺参数调教、注塑加工缺陷分析及对策、注塑机维护保养和注塑生产中的自主保全。《注塑生产疑难问题与对策》有助于相关人员提高注塑成型技能，提高及巩固注塑生产水平及调机技巧，在生产过程中能快速解决生产异常问题，提升良品率及生产效率。

作者介绍:

目录: 第一章 注塑常用塑料的性能和注塑工艺条件／1第一节
ABS(丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物)和PA6(尼龙6)／1第二节
PA12(尼龙12)和PA66(尼龙66)／4第三节
PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯)和PC(聚碳酸酯)／8第四节
PC／ABS混合物及PC／PBT混合物／10第五节
HDPE(高密度聚乙烯)和LDPE(低密度聚乙烯)／12第六节
PEI(聚乙醚)和PET(聚对苯二甲酸乙二醇酯)／15第七节
PETG(乙二醇改性聚对苯二甲酸乙二醇酯)和PMMA(聚甲基丙烯酸甲酯)／17第八节
POM(聚甲醛)和PP(聚丙烯)／19第九节 PPE(聚丙烯)和PS(聚苯乙烯)／22第十节
PVC(聚氯乙烯)和SA(苯乙烯-丙烯腈共聚物)／24第十一节
常用塑料的熔胶温度与模具温度／26第十二节 塑料燃烧鉴别比较／26第二章
注塑成型影响因素及注塑工艺参数调校／36第一节 结晶效应／36第二节
取向效应／41第三节 聚合物的流变性能／45第四节
与注塑成型相关的塑料物理性能／48第五节 注塑工艺参数调校／58第六节
注塑用塑料特性及模具设计要点／67第七节 塑料选材／75第八节
常用塑料注塑工艺条件／89第三章 注塑加工缺陷分析及对策／106第一节
气眼／106第二节 黑点／黑纹／109第三节 发脆／111第四节 烧焦／焦痕／115第五节
飞边／毛边／118第六节 分层起皮／122第七节 流痕／124第八节 欠注／126第九节
银纹／水花／129第十节 缩痕／132第十一节 熔接痕／135第十二节
注塑制品内应力分析及消除／138第十三节 其它注塑缺陷／144第四章
注塑机维护保养及安全操作／／149第一节 注塑机日常保养维护要求／149第二节
注塑机检查及保养维护／156第三节 注塑机安全操作／157第五章
注塑生产中的自主保全／162第一节 生产和保全的关系／162第二节
机械设备操作人员必须具备的能力／163第三节 开展自主保全的步骤／166第六章
开展自主保全的步骤／／171第一节 初期清扫／171第二节
故障根源、困难部位的对策／181第三节 制定清扫、加油基准／185第四节
综合检查和自主检查／199第五节 整理、整顿和自主管理彻底化／219第六节
自主保全成功的关键／228附录1 塑料注塑工技能鉴定标准／230附录2
注塑操作工基础知识模拟试题及参考答案／237

• • • • • ([收起](#))

[注塑生产疑难问题与对策_下载链接1](#)

标签

评论

[注塑生产疑难问题与对策_下载链接1](#)

书评

[注塑生产疑难问题与对策_下载链接1](#)