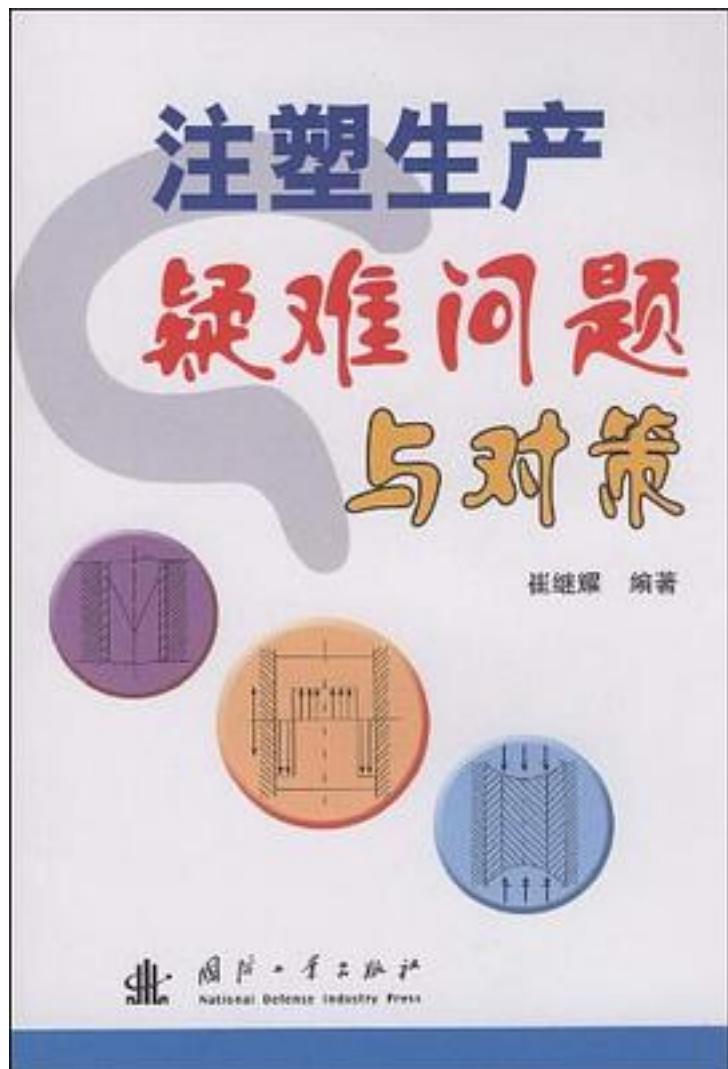


# 注塑生产疑难问题与对策



[注塑生产疑难问题与对策 下载链接1](#)

著者:崔继耀

出版者:国防工业

出版时间:2008-7

装帧:

isbn:9787118056211

《注塑生产疑难问题与对策》内容包括注塑常用塑料的性能和注塑工艺条件、注塑成型影响因素及注塑工艺参数调教、注塑加工缺陷分析及对策、注塑机维护保养和注塑生产中的自主保全。《注塑生产疑难问题与对策》有助于相关人员提高注塑成型技能，提高及巩固注塑生产水平及调机技巧，在生产过程中能快速解决生产异常问题，提升良品率及生产效率。

作者介绍:

目录: 第一章 注塑常用塑料的性能和注塑工艺条件 / 1第一节  
ABS(丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物)和PA6(尼龙6) / 1第二节  
PA12(尼龙12)和PA66(尼龙66) / 4第三节  
PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯)和PC(聚碳酸酯) / 8第四节  
PC / ABS混合物及PC / PBT混合物 / 10第五节  
HDPE(高密度聚乙烯)和LDPE(低密度聚乙烯) / 12第六节  
PEI(聚乙醚)和PET(聚对苯二甲酸乙二醇酯) / 15第七节  
PETG(乙二醇改性聚对苯二甲酸乙二醇酯)和PMMA(聚甲基丙烯酸甲酯) / 17第八节  
POM(聚甲醛)和PP(聚丙烯) / 19第九节 PPE(聚丙乙烯)和PS(聚苯乙烯) / 22第十节  
PVC(聚氯乙烯)和SA(苯乙烯-丙烯腈共聚物) / 24第十一节  
常用塑料的熔胶温度与模具温度 / 26第十二节 塑料燃烧鉴别比较 / 26第二章  
注塑成型影响因素及注塑工艺参数调校 / 36第一节 结晶效应 / 36第二节  
取向效应 / 41第三节 聚合物的流变性能 / 45第四节  
与注塑成型相关的塑料物理性能 / 48第五节 注塑工艺参数调校 / 58第六节  
注塑用塑料特性及模具设计要点 / 67第七节 塑料选材 / 75第八节  
常用塑料注塑工艺条件 / 89第三章 注塑加工缺陷分析及对策 / 106第一节  
气眼 / 106第二节 黑点 / 黑纹 / 109第三节 发脆 / 111第四节 烧焦 / 焦痕 / 115第五节  
飞边 / 毛边 / 118第六节 分层起皮 / 122第七节 流痕 / 124第八节 欠注 / 126第九节  
银纹 / 水花 / 129第十节 缩痕 / 132第十一节 熔接痕 / 135第十二节  
注塑制品内应力分析及消除 / 138第十三节 其它注塑缺陷 / 144第四章  
注塑机维护保养及安全操作 / 149第一节 注塑机日常保养维护要求 / 149第二节  
注塑机检查及保养维护 / 156第三节 注塑机安全操作 / 157第五章  
注塑生产中的自主保全 / 162第一节 生产和保全的关系 / 162第二节  
机械设备操作人员必须具备的能力 / 163第三节 开展自主保全的步骤 / 166第六章  
开展自主保全的步骤 / 171第一节 初期清扫 / 171第二节  
故障根源、困难部位的对策 / 181第三节 制定清扫、加油基准 / 185第四节  
综合检查和自主检查 / 199第五节 整理、整顿和自主管理彻底化 / 219第六节  
自主保全成功的关键 / 228附录1 塑料注塑工技能鉴定标准 / 230附录2  
注塑操作工基础知识模拟试题及参考答案 / 237  
· · · · · (收起)

[注塑生产疑难问题与对策\\_下载链接1](#)

标签

## 评论

[注塑生产疑难问题与对策 下载链接1](#)

## 书评

[注塑生产疑难问题与对策 下载链接1](#)