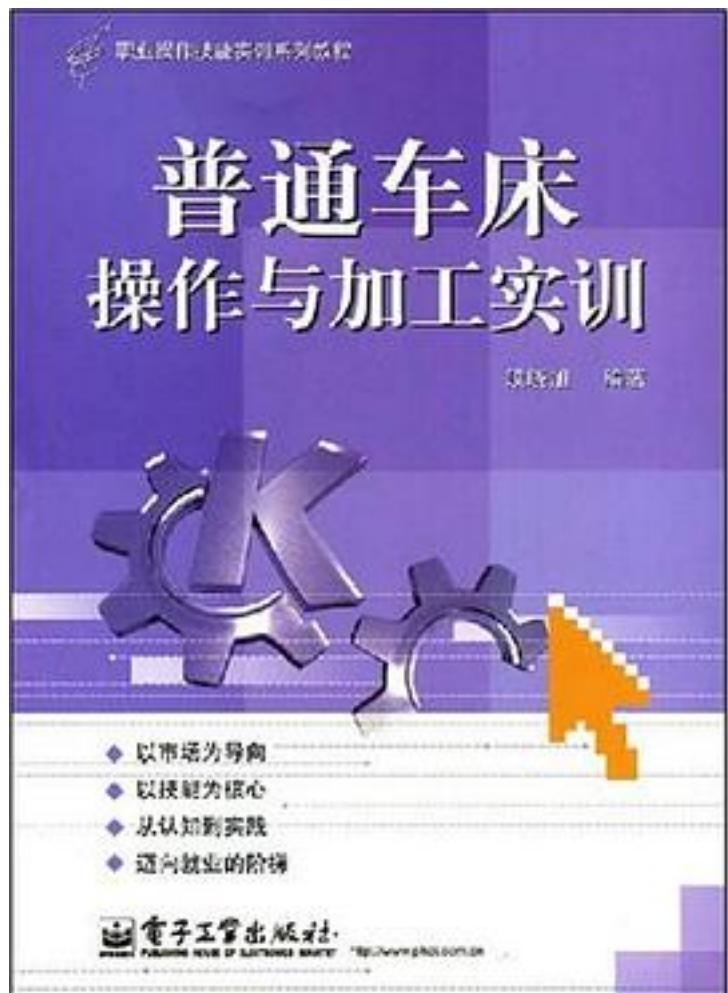


# 普通车床操作与加工实训



[普通车床操作与加工实训\\_下载链接1](#)

著者:段晓旭

出版者:电子工业

出版时间:2008-8

装帧:

isbn:9787121072512

《普通车床操作与加工实训》共分为9章，主要内容包括：车削的基本知识：轴类零件、套类零件工艺知识及车削方法；圆锥面、成型面及表面修饰的加工方法；三角螺纹、

梯形螺纹、蜗杆的基本参数、车削加工及检验方法：偏心零件、复杂零件的加工工艺及车削方法等。《普通车床操作与加工实训》适合用于车削加工操作方面的职业培训和作为高职和职业中专的机械类专业的车工操作的实训教材，也可供从事车工操作的技术工人参考。

作者介绍：

目录: 第1章 车削的基本知识 1.1 车工入门 1.2 常用量具的使用和维护 1.3 车刀刃磨练习  
1.4 车床操作 1.5 车床的润滑和日常保养 1.6 三爪自定心卡盘装卸 1.7 刀具的装夹 1.8  
切削加工工艺守则(总则) 1.8.1 车削加工工艺守则 1.8.2 车刀、工件的装夹及车削要求 1.9  
实训项目 1.9.1 实训项目1(零件测量练习及测量要求) 1.9.2 实训项目2(刃磨车刀) 1.9.3  
实训项目3(车床操作) 1.9.4 实训项目4(车床的润滑与保养) 1.9.5  
实训项目5(卡爪与卡盘的拆装与装卸) 1.9.6 实训项目6(刀具的装夹) 思考题1第2章  
车削轴类零件 2.1 车削外圆和端面 2.2 车削台阶轴 2.3 车削长轴类零件 2.4  
在两顶尖上车削轴类零件 2.5 切断和车削外槽 2.6 实训项目 2.6.1 实训项目1(车削光轴)  
2.6.2 实训项目2(车削台阶轴) 2.6.3 实训项目3(车削轴类工件——夹一顶方式) 2.6.4  
实训项目4(车削外圆——两顶尖装夹方式) 2.6.5 实训项目5(切断工件及车削沟槽)  
思考题2第3章 车削套类零件 3.1 钻孔 3.2 车削孔 3.3 车削台阶孔、平底孔和内槽 3.4  
铰孔 3.5 实训项目 3.5.1 实训项目1(钻孔) 3.5.2 实训项目2(车削孔) 3.5.3  
实训项目3(车削台阶、平底孔及内沟槽) 3.5.4 实训项目4(铰孔) 思考题3第4章  
车削圆锥面 4.1 转动小滑板车削圆锥体 4.2 偏移尾座车削圆锥 4.3 实训项目 4.3.1  
实训项目1(车削外圆锥面) 4.3.2 实训项目2(偏移尾座车削锥体) 思考题4第5章  
车削成型面和表面修饰 5.1 双手操纵法车削成型面 5.2 滚花 5.3 实训项目 5.3.1  
实训项目1(车削单球手柄) 5.3.2 实训项目2(滚花手柄) 思考题5第6章 车削螺纹 6.1  
车削三角形螺纹 6.1.1 三角形螺纹的要素及各部分名称 6.1.2 普通三角形螺纹尺寸计算  
6.1.3 三角形螺纹车刀的几种形式 6.1.4 三角形螺纹的车削方法 6.1.5  
车削三角形内螺纹的方法 6.1.6 螺纹的测量 6.2 在车床上攻螺纹、套螺纹 6.3 实训项目  
6.3.1 实训项目1(车削三角形螺纹) 6.3.2 实训项目2(攻螺纹) 6.3.3 实训项目3(套螺纹)  
思考题6第7章 梯形螺纹的车削 7.1 梯形螺纹车刀 7.2 车削蜗杆 7.3 车削多线螺纹 7.4  
实训项目 7.4.1 实训项目1(车削梯形螺纹) 7.4.2 实训项目2(车削蜗杆) 7.4.3  
实训项目3(车削多线螺纹) 思考题7第8章 车削偏心工件 8.1  
在三爪自定心卡盘上车削偏心工件 8.2 在四爪单动卡盘上车削偏心工件 8.3 实训项目  
8.3.1 实训项目1(车削偏心轴、偏心套) 8.3.2 实训项目2(用四爪卡盘车削偏心轴、偏心套)  
思考题8第9章 复杂零件的车削 9.1 车削多头蜗杆 9.2 车削长丝杠 9.3 车削细长轴 9.4  
实训项目 9.4.1 实训项目1(车削双线蜗杆) 9.4.2 实训项目2(车削长丝杠) 9.4.3  
实训项目3(车削光轴) 思考题9参考文献  
· · · · · (收起)

[普通车床操作与加工实训](#) [下载链接1](#)

标签

评论

---

[普通车床操作与加工实训 下载链接1](#)

书评

---

[普通车床操作与加工实训 下载链接1](#)