

# 普通车削加工操作实训



[普通车削加工操作实训 下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2008-8

装帧:

isbn:9787111239680

《普通车削加工操作实训》依据数控专业高技能型人才培养的要求，突破传统的学科教

育对学生技术应用能力培养的局限，以模块构建实训教学体系，以项目驱动技能训练，着重培养学生的实际动手能力与综合应用能力。

《普通车削加工操作实训》分为10个模块，主要内容包括：车削加工基础知识、轴类工件的车削、套类工件的车削、车圆锥、车成形面及工件表面修饰、车三角形螺纹、梯形螺纹和蜗杆、车偏心工件、车床的维护与保养以及综合加工练习等。《普通车削加工操作实训》特点：一、以最新的《国家职业标准车工》为依据，在内容上结合我国企业生产实际情况，突出工艺要领和操作技能的培训；二、编排新颖，全书按模块、分项目编写；三、将每个实训项目的训练效果进行量化。注重学生的创新能力和综合应用能力的培养。

作者介绍:

目录:

[普通车削加工操作实训](#) [下载链接1](#)

标签

评论

---

[普通车削加工操作实训](#) [下载链接1](#)

书评

---

[普通车削加工操作实训](#) [下载链接1](#)