

机械制造工艺学



[机械制造工艺学 下载链接1](#)

著者:郭艳玲//李彦蓉

出版者:北京大学

出版时间:2008-8

装帧:

isbn:9787301137581

《21世纪全国应用型本科大机械系列实用规划教材·机械制造工艺学》是根据教育部高等学校机械设计制造及其自动化专业教学指导委员会机械学科教材的编写要求,根据机械行业的发展现状和企业生产需求,并结合编者多年教学经验编写的。

《21世纪全国应用型本科大机械系列实用规划教材·机械制造工艺学》共分8章:第1章绪论、第2章机械加工工艺规程的制订、第3章机床夹具设计、第4章机械加工的精度、第5章机械加工表面质量、第6章机器装配工艺基础、第7章结构工艺性和第8章数控加工工艺。

《21世纪全国应用型本科大机械系列实用规划教材·机械制造工艺学》可作为高等本科学校、高等专科学校、技术培训学校的机械类专业和近机类专业的课程教材或参考书,也可以作为机械工程师资格考试的参考书,也可供从事机械制造行业的工程技术人员作为参考用书。

作者介绍:

目录: 第1章 绪论 1.1 机械制造业的地位、现状、特点和发展趋势 1.1.1
制造业的重要地位和现状 1.1.2 21世纪机械制造业的特点和发展趋势 1.2
机械制造工艺学的研究对象 1.2.1 机械制造工艺学包含的内容 1.2.2
机械制造工艺学涉及的行业 1.2.3 机械制造工艺学研究的对象和目标 1.3
学习本课程的目的与要求 1.4 本课程的特点和学习方法 思考与练习第2章
机械加工工艺规程的制订 2.1 基本概念 2.1.1 生产过程和生产系统的概念 2.1.2
生产纲领、生产类型及其工艺特征 2.1.3 获得加工精度的方法和工件的装夹方式 2.1.4
工艺规程的概念、作用、类型及格式 2.1.5
制订工艺规程的基本要求、主要依据和制订步骤 2.2 零件的工艺性分析及毛坯的选择
2.2.1 零件的工艺性分析 2.2.2 毛坯的选择 2.3 工艺过程设计 2.3.1 工艺过程及其组成
2.3.2 定位基准的选择 2.3.3 零件表面加工方法的选择 2.3.4 加工顺序的安排 2.3.5
工序的集中与分散 2.4 工序设计 2.4.1 机床和工艺装备的选择 2.4.2
加工余量及工序尺寸的确定 2.5 时间定额及提高劳动生产率的工艺措施 2.5.1
时间定额的估算 2.5.2 提高劳动生产率的工艺措施 2.6 工艺方案的技术经济分析 2.6.1
工艺方案的比较 2.6.2 技术经济分析 2.7 机械加工工艺规程制订及举例 2.7.1
制订机械加工工艺规程的基本要求 2.7.2 制订机械加工工艺规程的原则 2.7.3
制订机械加工工艺规程的内容和步骤 2.7.4 制订机械加工工艺规程举例
思考与练习第3章 机床夹具设计第4章 机械加工的精度第5章 机械加工表面质量第6章
机器装配工艺基础第7章 结构工艺性第8章 数控加工工艺参考文献
· · · · · (收起)

[机械制造工艺学_下载链接1](#)

标签

评论

[机械制造工艺学_下载链接1](#)

书评

[机械制造工艺学_下载链接1](#)