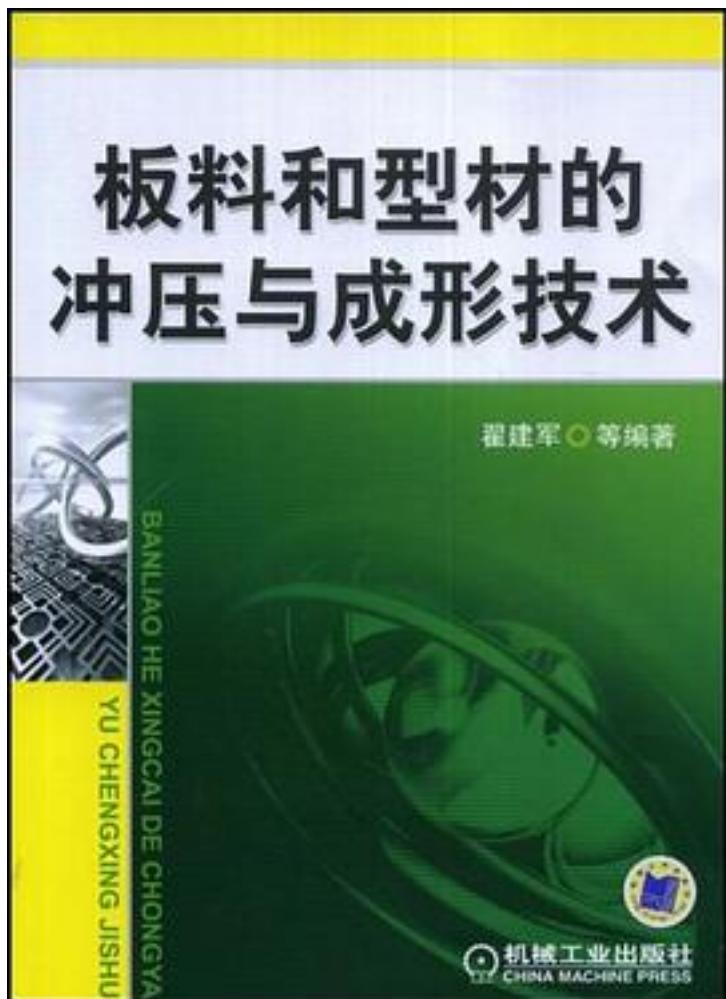


板料和型材的冲压与成形技术



[板料和型材的冲压与成形技术 下载链接1](#)

著者:翟建军

出版者:

出版时间:2008-10

装帧:

isbn:9787111239338

《板料和型材的冲压与成形技术》的主要内容包括：模具选择；合理大间隙冲裁模；多工位叠装级进模；精密冲裁模；聚氨酯橡胶冲模；组合冲模与快换冲模；铋合金成形模

; 锌合金模具; 硬质合金模; 板模; 钢带冲模; 冲裁间隙数据库(软件及其使用); 模具设计(CAD)软件的设计; 板料与型材塑性弯曲回弹原理; 控制板料压弯成形回弹的方法; 控制板料闸压成形回弹的方法; 控制型材辊弯成形回弹的方法; 控制型材绕弯成形回弹的方法; 控制型材压弯成形回弹的方法; 控制型材拉弯成形回弹的方法。

作者介绍:

目录:

[板料和型材的冲压与成形技术 下载链接1](#)

标签

冲压技术

评论

[板料和型材的冲压与成形技术 下载链接1](#)

书评

[板料和型材的冲压与成形技术 下载链接1](#)