

板料和型材的冲压与成形技术



[板料和型材的冲压与成形技术_下载链接1](#)

著者:翟建军

出版者:

出版时间:2008-10

装帧:

isbn:9787111239338

《板料和型材的冲压与成形技术》的主要内容包括：模具选择；合理大间隙冲裁模；多工位叠装级进模；精密冲裁模；聚氨酯橡胶冲模；组合冲模与快换冲模；钛合金成形模

； 锌合金模具； 硬质合金模； 板模； 钢带冲模； 冲裁间隙数据库（软件及其使用）； 模具设计（CAD）软件的设计； 板料与型材塑性弯曲回弹原理； 控制板料压弯成形回弹的方法； 控制板料闸压成形回弹的方法； 控制型材辊弯成形回弹的方法； 控制型材绕弯成形回弹的方法； 控制型材压弯成形回弹的方法； 控制型材拉弯成形回弹的方法。

作者介绍:

目录:

[板料和型材的冲压与成形技术_下载链接1](#)

标签

冲压技术

评论

[板料和型材的冲压与成形技术_下载链接1](#)

书评

[板料和型材的冲压与成形技术_下载链接1](#)