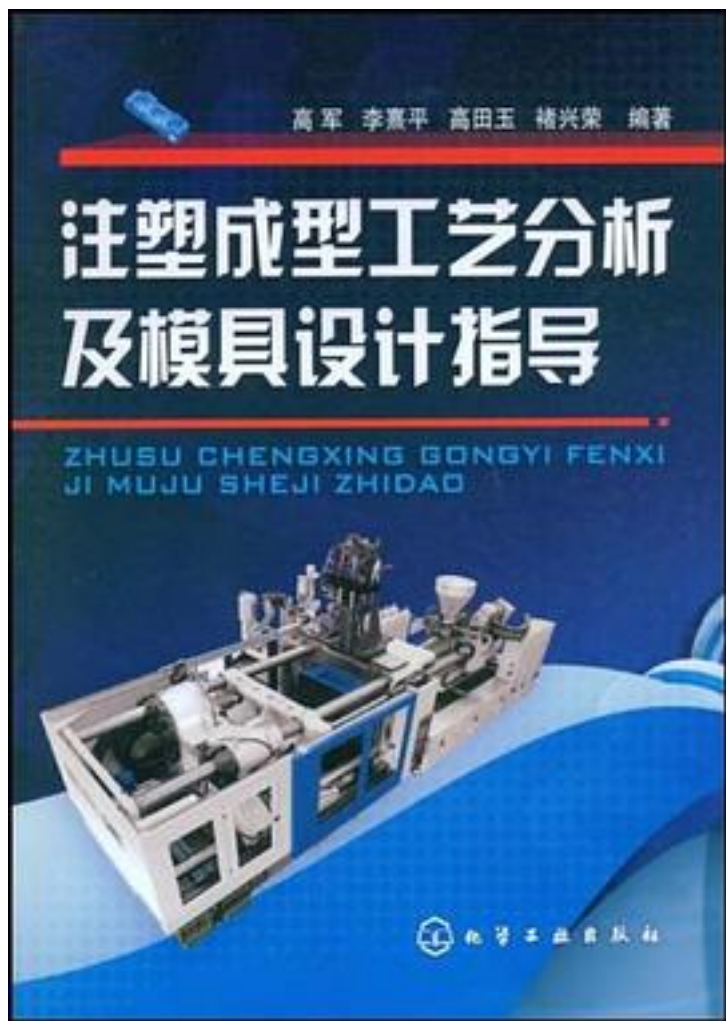


注塑成型工艺分析及模具设计指导



[注塑成型工艺分析及模具设计指导_下载链接1](#)

著者:高军//李熹平//高田玉//褚兴荣

出版者:化学工业

出版时间:2009-1

装帧:

isbn:9787122034861

《注塑成型工艺分析及模具设计指导》根据我国最新的注塑模技术标准，学习前人注塑

成型工艺及模具设计经验的基础上，结合编著者近年来在生产、科研和教学上的实践编写而成。全书内容注重实用性，重点介绍了注塑模的结构和零部件的设计计算方法和技巧、成型工艺分析技术，同时也阐明了注塑成型及模具设计的最新技术和研究成果。

作者介绍:

目录: 第1章 注塑成型基础 1. 1 常用注塑材料及其性能 1. 1. 1 树脂 1. 1. 2 添加剂 1. 1. 3 塑料分类 1. 1. 4 常用热塑性塑料 1. 1. 5 常用热固性塑料 1. 1. 6 塑料的成型收缩率、拉伸模量、泊松比、与钢的摩擦系数 1. 2 塑料件设计 1. 2. 1 塑料件尺寸 1. 2. 2 塑料件精度及公差 1. 2. 3 塑料件结构要素 1. 3 注塑模材料 1. 4 注塑模公差与配合 1. 4. 1 模具设计常用配合及尺寸公差带 1. 4. 2 形位公差 1. 4. 3 表面粗糙度 1. 5 注塑成型设备 1. 5. 1 注塑机分类 1. 5. 2 注塑机基本结构 1. 5. 3 国产注塑机技术规范 1. 5. 4 注塑机的选择第2章 注塑成型过程分析 2. 1 概述 2. 2 注塑成型过程流变分析 2. 2. 1 流变学简介 2. 2. 2 流变学在注塑成型中的应用 2. 3 注塑模具结构及受力分析 2. 3. 1 模腔受力分析 2. 3. 2 脱模力 2. 3. 3 脱出螺纹塑料件扭矩 2. 3. 4 抽芯机构 2. 4 注塑成型过程传热分析 2. 4. 1 模温对塑料件质量的影响 2. 4. 2 模温对生产效率的影响 2. 4. 3 模具加热和冷却系统分析第3章 注塑模设计 3. 1 注塑模的设计要求 3. 2 注塑模的设计步骤 3. 3 注塑模分类及其典型结构 3. 3. 1 注塑模分类 3. 3. 2 注塑模的典型结构 3. 4 注塑模零部件设计 3. 4. 1 浇注系统 3. 4. 2 成型零部件 3. 4. 3 导向机构 3. 4. 4 精定位装置 3. 4. 5 脱模机构 3. 4. 6 侧向分型与抽芯机构 3. 4. 7 温度调节系统 3. 5 注塑模安装与调试第4章 注塑模相关标准及标准件 4. 1 注塑模相关标准 4. 1. 1 基础标准与工艺质量标准 4. 1. 2 零部件标准 4. 1. 3 注塑模其他相关标准 4. 2 注塑模标准件 4. 2. 1 注塑模标准模架 4. 2. 2 板类零件 4. 2. 3 导向零件 4. 2. 4 推出与复位零件 4. 2. 5 拉料杆 4. 2. 6 浇口套和定位圈 4. 2. 7 推出机构零件 4. 2. 8 定位元件和拉模扣 4. 2. 9 侧抽芯零件 4. 2. 10 冷却系统零件 4. 2. 11 吊装零件第5章 注塑成型CAD/DAM/CAE技术 5. 1 概述 5. 2 注塑模CAD技术 5. 2. 1 注塑模CAD系统的内容 5. 2. 2 注塑模CAD技术的应用 5. 3 注塑模CAM技术 5. 3. 1 注塑模CAM的作用 5. 3. 2 注塑模CAM的构成 5. 4 注塑成型CAE技术 5. 4. 1 概述 5. 4. 2 注塑成型CAE技术的内容 5. 4. 3 注塑成型CAE的应用 5. 5 注塑CAD/CAM/CAE常用软件简介 5. 5. 1 UG软件 5. 5. 2 Moldflow软件 5. 5. 3 Marc软件 5. 6 RHCM技术 5. 7 注塑成型CAD/CAE/RHCM技术应用实例参考文献
· · · · · (收起)

[注塑成型工艺分析及模具设计指导 下载链接1](#)

标签

评论

[注塑成型工艺分析及模具设计指导_下载链接1](#)

书评

[注塑成型工艺分析及模具设计指导_下载链接1](#)