

冷连轧机高速生产过程核心工艺数学模型



[冷连轧机高速生产过程核心工艺数学模型_下载链接1](#)

著者:白振华

出版者:

出版时间:2009-1

装帧:

isbn:9787111245483

《冷连轧机高速生产过程核心工艺数学模型》是一本关于冷连轧机高速生产过程中核心

工艺数学模型的专著。《冷连轧机高速生产过程核心工艺数学模型》从轧制与卷取两个过程系统地分析了冷连轧机高速生产过程中的核心工艺数学模型，主要内容包括带钢表面粗糙度预报与控制、轧制温度、摩擦因数、实用变形抗力、打滑、划痕、热滑伤、轧制规程综合优化、乳化液分段冷却、钢卷内应力分布、钢卷起筋等11个模型。比较全面地反映了冷连轧高速生产过程中核心工艺模型的全貌和国内外近年来新的进展，其中大部分内容属于著者最近10年的研究成果，已经在相关机组上得到应用，并获得2008年度机械工业科技进步二等奖。

《冷连轧机高速生产过程核心工艺数学模型》理论体系新颖，内容全面系统，叙述简明。在阐述基本理论和核心数学模型的基础上，又介绍了相关模型的现场应用情况，实用性较强。

作者介绍:

目录:

[冷连轧机高速生产过程核心工艺数学模型_下载链接1](#)

标签

应用数学

评论

[冷连轧机高速生产过程核心工艺数学模型_下载链接1](#)

书评

[冷连轧机高速生产过程核心工艺数学模型_下载链接1](#)