

# 实用钣金技术手册



[实用钣金技术手册\\_下载链接1](#)

著者:熊大远

出版者:

出版时间:2009-1

装帧:

isbn:9787122037992

《实用钣金技术手册》作者在总结多年实践经验的基础上，对钣金技术做了较为全面的介绍，内容涵盖钣金生产制造的全过程。《实用钣金技术手册》除介绍了钣金常用工、量具，钣金识图和几何作图，金属材料及热处理等基础知识外，还重点介绍了放样与号料、下料加工、成形加工、变形矫正、组装与安装、制造工艺、质量控制及验收等钣金展开的后续环节，并在介绍传统技术的基础上，增加了大量技术改造、革新和新技术、新设备推广的内容。本手册从理论基础入手，密切结合实践，内容翔实、通俗易懂，可为读者学习钣金技术的相关知识提供帮助。

《实用钣金技术手册》适合从事钣金生产的工程技术人员、生产管理人员及相关专业的高等院校师生学习和参考。

作者介绍:

目录:

[实用钣金技术手册\\_下载链接1](#)

标签

机械

评论

内容很全，涵盖号料下料、剪冲折焊、装配成型、金属介绍以及品质管理等内容。本书厚达八百多页，但因介绍内容太多，导致其中一些内容不够细致，比如折弯机的介绍、维护和使用，就我翻过的一些资料而言，几乎所有的折弯举例都是一样的内容，显得很浅，而实际折弯存在跳刀等技巧，在钣金技术手册中却没有提及，实属遗憾。诸如此类，还有不少。但对钣金入门，这本书值得推荐，可以建立起来一个宏观的理论框架。

-----  
[实用钣金技术手册\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[实用钣金技术手册\\_下载链接1](#)