

紧固件
电镀层//中华人民共和国国家标准(GB/T5267.1-2002/ISO4042:1999)

中华人民共和国国家标准 紧固件 电镀层//中华人民共和国国家标准(GB/T5267.1-2002/ISO4042:1999)	2008 年第 8 版 (总第 98 版)
1.1 概述 本标准规定了紧固件电镀层的性能要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、使用等。本标准适用于紧固件电镀层的性能要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、使用等。本标准适用于紧固件电镀层的性能要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、使用等。	
1.2 范围 本标准规定了紧固件电镀层的性能要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、使用等。本标准适用于紧固件电镀层的性能要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、使用等。	
1.3 规范性引用文件 本标准引用了下列文件： GB/T 10125 盐雾腐蚀试验 GB/T 10126 不锈钢腐蚀试验 GB/T 10127 铜及铜合金腐蚀试验 GB/T 10128 铝及铝合金腐蚀试验 GB/T 10129 钛及钛合金腐蚀试验 GB/T 10130 锌及锌合金腐蚀试验 GB/T 10131 铁及铁合金腐蚀试验 GB/T 10132 镍及镍合金腐蚀试验 GB/T 10133 钴及钴合金腐蚀试验 GB/T 10134 钨及钨合金腐蚀试验 GB/T 10135 钼及钼合金腐蚀试验 GB/T 10136 铌及铌合金腐蚀试验 GB/T 10137 锆及锆合金腐蚀试验 GB/T 10138 钽及钽合金腐蚀试验 GB/T 10139 铍及铍合金腐蚀试验 GB/T 10140 镉及镉合金腐蚀试验 GB/T 10141 铟及铟合金腐蚀试验 GB/T 10142 铊及铊合金腐蚀试验 GB/T 10143 铋及铋合金腐蚀试验 GB/T 10144 锑及锑合金腐蚀试验 GB/T 10145 锡及锡合金腐蚀试验 GB/T 10146 铅及铅合金腐蚀试验 GB/T 10147 铋及铋合金腐蚀试验 GB/T 10148 锑及锑合金腐蚀试验 GB/T 10149 锡及锡合金腐蚀试验 GB/T 10150 铅及铅合金腐蚀试验	
1.4 术语和定义 本标准定义了下列术语和定义： 紧固件：用于紧固两个或多个零件的零件。 电镀层：通过电镀工艺在紧固件表面形成的金属层。 耐腐蚀性：材料在腐蚀性环境中抵抗腐蚀的能力。 盐雾腐蚀：在盐雾环境中进行的腐蚀试验。 不锈钢腐蚀：在不锈钢材料表面进行的腐蚀试验。 铜及铜合金腐蚀：在铜及铜合金材料表面进行的腐蚀试验。 铝及铝合金腐蚀：在铝及铝合金材料表面进行的腐蚀试验。 钛及钛合金腐蚀：在钛及钛合金材料表面进行的腐蚀试验。 锌及锌合金腐蚀：在锌及锌合金材料表面进行的腐蚀试验。 铁及铁合金腐蚀：在铁及铁合金材料表面进行的腐蚀试验。 镍及镍合金腐蚀：在镍及镍合金材料表面进行的腐蚀试验。 钴及钴合金腐蚀：在钴及钴合金材料表面进行的腐蚀试验。 钨及钨合金腐蚀：在钨及钨合金材料表面进行的腐蚀试验。 钼及钼合金腐蚀：在钼及钼合金材料表面进行的腐蚀试验。 铌及铌合金腐蚀：在铌及铌合金材料表面进行的腐蚀试验。 锆及锆合金腐蚀：在锆及锆合金材料表面进行的腐蚀试验。 钽及钽合金腐蚀：在钽及钽合金材料表面进行的腐蚀试验。 铍及铍合金腐蚀：在铍及铍合金材料表面进行的腐蚀试验。 镉及镉合金腐蚀：在镉及镉合金材料表面进行的腐蚀试验。 铟及铟合金腐蚀：在铟及铟合金材料表面进行的腐蚀试验。 铊及铊合金腐蚀：在铊及铊合金材料表面进行的腐蚀试验。 铋及铋合金腐蚀：在铋及铋合金材料表面进行的腐蚀试验。 锑及锑合金腐蚀：在锑及锑合金材料表面进行的腐蚀试验。 锡及锡合金腐蚀：在锡及锡合金材料表面进行的腐蚀试验。 铅及铅合金腐蚀：在铅及铅合金材料表面进行的腐蚀试验。	
1.5 试验方法 本标准规定了下列试验方法： 盐雾腐蚀试验：按照 GB/T 10125 进行。 不锈钢腐蚀试验：按照 GB/T 10126 进行。 铜及铜合金腐蚀试验：按照 GB/T 10127 进行。 铝及铝合金腐蚀试验：按照 GB/T 10128 进行。 钛及钛合金腐蚀试验：按照 GB/T 10129 进行。 锌及锌合金腐蚀试验：按照 GB/T 10130 进行。 铁及铁合金腐蚀试验：按照 GB/T 10131 进行。 镍及镍合金腐蚀试验：按照 GB/T 10132 进行。 钴及钴合金腐蚀试验：按照 GB/T 10133 进行。 钨及钨合金腐蚀试验：按照 GB/T 10134 进行。 钼及钼合金腐蚀试验：按照 GB/T 10135 进行。 铌及铌合金腐蚀试验：按照 GB/T 10136 进行。 锆及锆合金腐蚀试验：按照 GB/T 10137 进行。 钽及钽合金腐蚀试验：按照 GB/T 10138 进行。 铍及铍合金腐蚀试验：按照 GB/T 10139 进行。 镉及镉合金腐蚀试验：按照 GB/T 10140 进行。 铟及铟合金腐蚀试验：按照 GB/T 10141 进行。 铊及铊合金腐蚀试验：按照 GB/T 10142 进行。 铋及铋合金腐蚀试验：按照 GB/T 10143 进行。 锑及锑合金腐蚀试验：按照 GB/T 10144 进行。 锡及锡合金腐蚀试验：按照 GB/T 10145 进行。 铅及铅合金腐蚀试验：按照 GB/T 10146 进行。	
1.6 检验规则 本标准规定了下列检验规则： 外观检查：检查紧固件表面是否有裂纹、气孔、夹杂等缺陷。 尺寸检查：检查紧固件的尺寸是否符合要求。 力学性能检查：检查紧固件的力学性能是否符合要求。 耐腐蚀性检查：按照本标准规定的试验方法进行。	
1.7 标志、包装、运输、贮存、使用 本标准规定了下列标志、包装、运输、贮存、使用要求： 标志：紧固件上应有清晰的标志，包括生产厂家、规格、材料等。 包装：紧固件应采用适当的包装方式，防止受潮、生锈等。 运输：紧固件在运输过程中应采取措施，防止碰撞、挤压等。 贮存：紧固件应存放在干燥、通风的环境中，避免受潮、生锈等。 使用：紧固件在使用前应进行检查，确保无缺陷、无锈蚀等。	

[紧固件
电镀层//中华人民共和国国家标准\(GB/T5267.1-2002/ISO4042:1999\)](#) 下载链接1

著者:

出版者:

出版时间:

装帧:

isbn:9780661194607

作者介绍:

目录:

[紧固件
电镀层//中华人民共和国国家标准\(GB/T5267.1-2002/ISO4042:1999\)_下载链接1](#)

标签

sdfg

评论

[紧固件
电镀层//中华人民共和国国家标准\(GB/T5267.1-2002/ISO4042:1999\)_下载链接1](#)

书评

[紧固件
电镀层//中华人民共和国国家标准\(GB/T5267.1-2002/ISO4042:1999\)_下载链接1](#)