

实用机械加工工艺手册



[实用机械加工工艺手册_下载链接1](#)

著者:陈宏钧

出版者:机械工业

出版时间:2009-3

装帧:

isbn:9787111257714

《实用机械加工工艺手册》第3版，在遵循前两版“以实用性、科学性、先进性相结合

为宗旨”，“以少而精为原则”的基础上，综合整理了近年来自生产一线许多读者反馈的意见和建议，对内容进行了全面修订。第3版采用了现行国家及行业标准，内容翔实，工艺数据准确，融理论与技能于一体，层次清楚，语言简练，以图表为主更便于读者使用。全书共分14章，主要内容有：机械制造常用名词术语；机械加工工艺规程的设计及现场工艺管理；机械加工质量；机械制图；机械零件；常用材料及热处理；金属切削机床及辅具；机床夹具；机械加工工序间加工余量；刀具和磨料磨具；切削加工；钳工加工及装配；技术测量及量具和常用技术资料等。

作者介绍:

目录: 第3版前言第2版前言第1版前言第1章 机械制造常用名词术语 1
机械制造工艺基本术语 1. 1 一般术语 1. 2 典型表面加工术语 1. 3
冷作、钳工及装配常用术语 2 热处理名词术语 3 机械制造工艺管理名词术语 3. 1
工艺管理术语 3. 2 工艺装备管理术语 3. 3 质量管理和质量保证术语 3. 4
定置管理术语……第二章 机械加工工艺规程的设计第三章 机械加工质量第四章
材料及热处理第五章 机械零件第六章 机械加工工序间加工余量第七章
金属切削机床型号编制方法第八章 机床夹具第九章 技术测量及量具第十章
刀具和磨料磨具第十一章 切削加工第十二章 难加工材料的切削加工第十三章
钳工加工及整配第十四章 常用技术资料参考文献
· · · · · (收起)

[实用机械加工工艺手册_下载链接1](#)

标签

很好

加工工艺

想读

评论

家里是老书，我比较喜欢这本，对我喜欢，有意思

[实用机械加工工艺手册_下载链接1](#)

书评

[实用机械加工工艺手册_下载链接1_](#)