

# 食品异杂物污染的防范



[食品异杂物污染的防范\\_下载链接1](#)

著者:[美] 皮里斯奥

出版者:中国轻工业出版社

出版时间:2009-1

装帧:

isbn:9787501966455

《食品异杂物污染的防范》综合展开了食品受异杂物污染方面的最新讨论并给出现成参

考文献，同时也分析了监管指南和过程的强化活动。《食品异杂物污染的防范》结出了一些可用于HACCP计划开发或对现有计划进行评估的图表。此外，以一种方便理解的方式介绍了统计学抽样概念及工业标准试验方法。也针对发生在由田间到餐桌的异杂物污染的防除和评估进行了探讨。《食品异杂物污染的防范》也覆盖了食品异杂物检测处理方面的最新技术和策略。

作者介绍:

道格·皮里斯奥（DOUGLAS PEARISO），是位于密希根费来芒嘉宝食品公司食品业务部的前资深质量保障经理，他负责监督管理嘉宝公司国内儿童食品项目的品质体系。此前，皮里斯奥曾先后在克洛罗克斯公司和隶属于Vlasic国际食品公司的金宝汤公司从事质量保证工作。

目录: 1 阻止异杂物对食品污染的重要性

1.1 引言

1.2 食品加工者角色转变历程

1.3 异杂物定义

1.3.1 异杂污染物分类及风险评价

1.4 界定市场异杂物问题范围——消费者投诉和召回

1.4.1 七年半食品异杂物召回原因分析的结果汇总

1.5 为何必须有一个有效的异杂物控制规划

1.5.1 伦理原因

1.5.2 不合格食品的法律后果

1.5.3 企业的效益问题

参考文献

2 异杂物处理的主动管理策略

2.1 引言

2.2 第一步——学会认识与摆脱紧急事件及其连续危机管理

2.3 第二步——审视现有体系设施加强薄弱环节

2.4 第三步——应用源控制策略

2.4.1 源控制1A——应用有关GAP来处理原料农产品

2.4.2 源控制1B——应用相关良好农业操作方式处理活生产品

2.4.3 源控制2——供应者管理措施

2.5 异杂物的内部加工管理系统

2.5.1 利用HACCP和QACCP对潜在事故进行评估

2.6 提供可靠结果的防错系统

2.7 产品安全性的快速讨论

2.8 用于保护品牌的产品配送监控技术

2.8.1 消费者的声音

2.8.2 通过市场观察实际产品

2.8.3 注意大众媒体和互联网

参考文献

3 控制异杂物污染的物理分离技术

3.1 产品与异杂物在物理特征上有何差异

3.2 自由流动干制品的筛分

3.2.1 筛分器材料与尺寸

3.2.2 加工过程中的筛子位置

3.2.3 可用于干制品的现有筛子类型

3.3 重力分离器应用于干制品

3.4 空气分级器

3.4.1 重力空气分级器

3.4.2 旋风分离器

- 3.4.3 淘洗—涡旋联合分离器
- 3.5 湿产品物流的污染物分离
  - 3.5.1 湿产品的粗筛
  - 3.5.2 冲孔板（针式输料器）
  - 3.5.3 湿产品物流过滤
  - 3.5.4 食品的清洗和物理搅拌
  - 3.5.5 与产品污染物密度相关的浮选
- 3.6 应用物理分离技术清除包装材料污染物
  - 3.6.1 倒洗
  - 3.6.2 连续卷筒包装膜异杂物的分离
- 3.7 物理分离过程的监控
- 3.8 分离过程与HACCP计划结合
- 3.9 导致分离过程失败的因素
- 参考文献

## 4 应用磁分离防止异杂物污染食品成品

- 4.1 引言
- 4.2 磁性原理及永久磁铁材料
  - 4.2.1 从原子水平解释磁的原理
  - 4.2.2 宏观领域的磁化
- 4.3 为何有时磁分离会对不锈钢起作用
  - 4.3.1 什么是不锈钢
- 4.4 用于磁性质分类的一般术语
- 4.5 食品工业中永久磁铁的组成与使用历史
- 4.6 用于食品工业的永久磁铁的类型
  - 4.6.1 板式磁分离器
  - 4.6.2 棒磁和其他圆柱状磁铁
  - 4.6.3 液体捕集器
  - 4.6.4 磁性皮带轮
  - 4.6.5 磁鼓分离器
- 4.7 将磁分离器结合到现有的HACCP和QA系统中
  - 4.7.1 磁分离设备的日常维护与校准
  - 4.7.2 磁分离器污染的在线检查
  - 4.7.3 磁分离器检查的记录方式和根据明确标准给出具体结果报告
  - 4.7.4 磁分离器的适当清理
- 4.8 选择磁分离方法要考虑的因素
- 参考文献

## 5 利用金属探测器分离食品中金属异杂物的原理与策略

- 5.1 引言
- 5.2 金属探测——食品工业中的一项常规CCP
- 5.3 食品工业使用金属探测器的类型
  - 5.3.1 三线圈型——典型的结构与操作原理
  - 5.3.2 铁丝圈型金属探测器
- 5.4 金属探测器的剔除物处理
- 5.5 日常记录
- 参考文献

## 6 机械视觉及其在食品异杂物防范中的应用

- 6.1 机械视觉介绍
- 6.2 机械视觉系统的工作原理
  - 6.2.1 电磁波谱与可见光
  - 6.2.2 什么是视线
  - 6.2.3 光源
  - 6.2.4 机械视觉系统的感光元件
- 6.3 帧捕获器及其他外部设备（如光眼和PLC信号器）
- 6.4 机械视觉计算机、图像处理软件和剔除输出

- 6.4.1 机械视觉系统的软件组成
- 6.4.2 确保机械视觉系统计算机专用性
- 6.5 剔除机械
- 6.6 异杂物识别用的典型机械视觉系统
- 6.6.1 256灰度阈值化例子
- 6.6.2 RGB成像和阈值法
- 6.6.3 超阈值化——编制像素成像
- 6.7 目前应用于食品异杂物识别的机械视觉系统
- 6.8 包装材料异杂物的识别

#### 参考文献

- 7 X射线用于食品异杂物检测
- 7.1 X射线检测技术及其应用简介
- 7.2 X射线发现及其他相关物理原理
- 7.3 X射线如何产生，为什么它们能穿过各种密度的材料
- 7.3.1 X射线的衰减
- 7.4 X射线如何生成图像
- 7.4.1 图像强化器系统
- 7.4.2 光电二极管阵列
- 7.5 应用于食品工业的X射线及其系统组成
- 7.5.1 静态或旋转图像连续相装置系统
- 7.5.2 离线或缓慢在线连续相系统
- 7.5.3 脉冲和连续在线图像识别X射线系统
- 7.5.4 不带图像增强器的线扫描CCD和线性光电二极管阵列检测系统
- 7.5.5 多角检视系统
- 7.5.6 双能量图像系统
- 7.6 X射线分析的自动化
- 7.7 系统选择需要注意的要点
- 7.7.1 确定识别系统应用的场所，确定需要检测的污染物的类型
- 7.7.2 确定用X射线系统检测的产品与包装的组合
- 7.7.3 供应商的服务、信誉、备件及日常维护

#### 参考文献

- 8 分离和检测设备适当的有效性初始确认、日常验证及其控制改变
- 8.1 引言
- 8.2 验证的重要性及其验证方法
- 8.3 谁负责验证过程，它只是质量保障事务吗？
- 8.3.1 验证——第一步：确定范围
- 8.3.2 设备选择，供应商选择，接受性试验
- 8.3.3 对供货方进行接受性试验
- 8.3.4 安装合格化 (IQ)
- 8.3.5 操作合格化 (OQ)
- 8.4 设备有效性的持续验证
- 8.4.1 生产和处理试样及测试卡
- 8.4.2 检测设备操作的验核
- 8.5 改变过程的结构管理
- 8.6 针对设备故障和其他紧急情形的预备计划

#### 参考文献

- 9 恰当使用接受性抽样和统计学过程控制完善可疑异杂物控制方案
- 9.1 引言
- 9.2 检测或过程监控中可收集的数据类型
- 9.3 统计学抽样计划与经验操作
- 9.4 统计学有效接受性抽样计划的构成
- 9.4.1 现成的接受性抽样计划
- 9.4.2 适当使用抽样计划来区分良、差和坏—— $\mu - \sigma - 105 - E$ 概述
- 9.4.3 活性汤料公司使用 $\mu - \sigma - 105 - E$ 的实例

- 9.5 牢记J6D及其他接受抽样的陷阱
- 9.6 随机抽样的真实性
- 9.7 利用统计过程管制（SPC）监控潜在异杂污染物暴发
- 9.8 由被动变主动
- 9.9 其他应用属性SPC防止食品异杂污染物的例子
  - 9.9.1 跟踪磁性物
  - 9.9.2 从自动检测设备上剔除（合格与不合格）
  - 9.9.3 产品的显微分析结果
  - 9.9.4 敏感区域的GMP违规操作
  - 9.9.5 追踪消费者反馈信息
- 参考文献
- 10 危机情形的风险管理与沟通
  - 10.1 引言
  - 10.2 虚拟案例：幸运麦片，强化铁早餐谷物
  - 10.3 主动风险管理结构的开发
    - 10.3.1 哪些因素决定危机情形要求高水平风险管理
    - 10.3.2 确定谁与之直接相关
    - 10.3.3 确定其他相关人员以保持企业操作的连续性
    - 10.3.4 建立内部利益相关者之间明确的沟通渠道
    - 10.3.5 确保库存得以追踪、控制和处置
    - 10.3.6 预备、模拟和保持
    - 10.3.7 确定处理产品决策的各级层次
  - 10.4 启动产品召回，保护公共健康或品牌声誉
    - 10.4.1 了解有关联邦管理机构召回条款
    - 10.4.2 市场撤出——一种分离事件
    - 10.4.3 代表召回或封存产品的授权机构
    - 10.4.4 对召回状态和公告进行再归类的授权机构
    - 10.4.5 形成并宣传成功的共识
    - 10.4.6 内部沟通策略
    - 10.4.7 外部沟通
    - 10.4.8 主动及时向管理机构进行信息反馈
    - 10.4.9 执行经营连续性计划
    - 10.4.10 召回成本的财务预算
    - 10.4.11 对退回产品的处置
    - 10.4.12 举行一次吸取经验教训的会议
  - 参考文献
  - • • • • [\(收起\)](#)

[食品异杂物污染的防范\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[食品异杂物污染的防范\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[食品异杂物污染的防范\\_下载链接1](#)