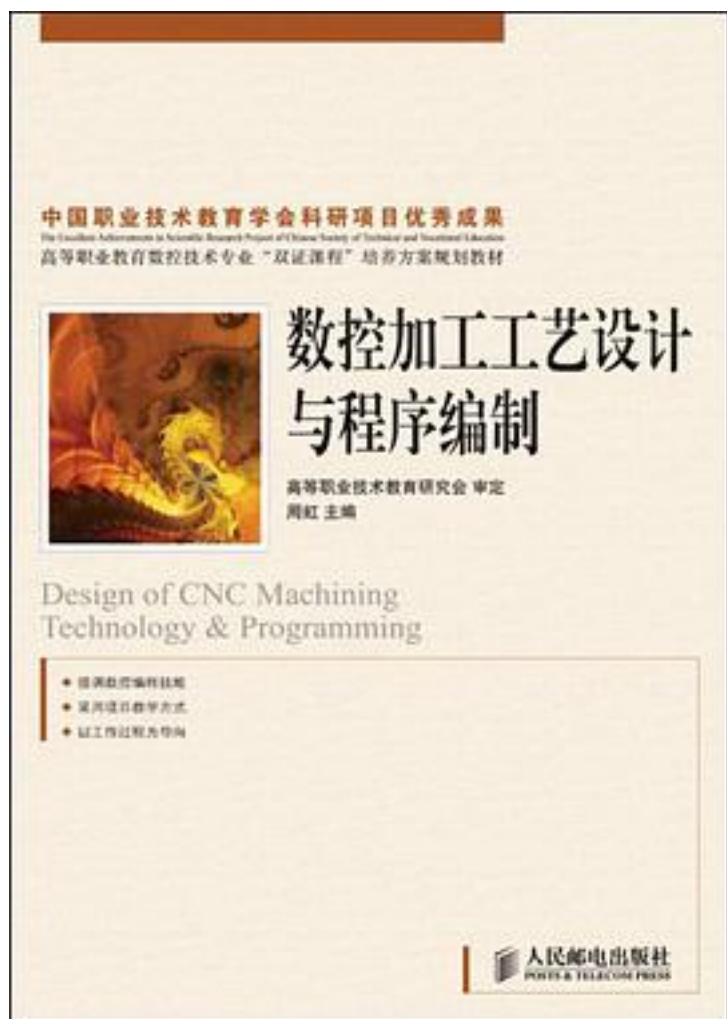


数控加工工艺设计与程序编制



[数控加工工艺设计与程序编制 下载链接1](#)

著者:周虹 编

出版者:

出版时间:2009-2

装帧:

isbn:9787115194312

《数控加工工艺设计与程序编制》以培养学生的数控加工程序编制技能为核心，以工作

过程为导向，以FANUC数控系统为主、SIEMENS数控系统为辅，详细介绍了数控加工工艺设计，数控车、铣床的编程指令，宇航、宇龙数控仿真软件的操作等内容。

《数控加工工艺设计与程序编制》采用项目教学的方式组织内容，每个项目都来源于企业的典型案例。全书共设8个项目。主要包括8个由简单到复杂的零件的数控编程与仿真加工，每个项目由项目导入、相关知识、项目实施、拓展知识、自测题5部分组成。通过学习和训练，学生不仅能够掌握数控编程知识，而且能够掌握零件数控加工程序编制的方法，达到高级数控车工、数控铣工、加工中心操作工数控手工编程的水平。

《数控加工工艺设计与程序编制》可作为高等职业技术学院数控技术应用、模具设计与制造、机械制造及自动化等机械类专业的教学用书，也可供相关技术人员、数控机床编程与操作人员参考、学习、培训之用。

点击链接进入新版：
高等职业院校机电类十二五规划教材:数控加工工艺设计与程序编制(第2版)

作者介绍:

目录:

[数控加工工艺设计与程序编制 下载链接1](#)

标签

评论

[数控加工工艺设计与程序编制 下载链接1](#)

书评
