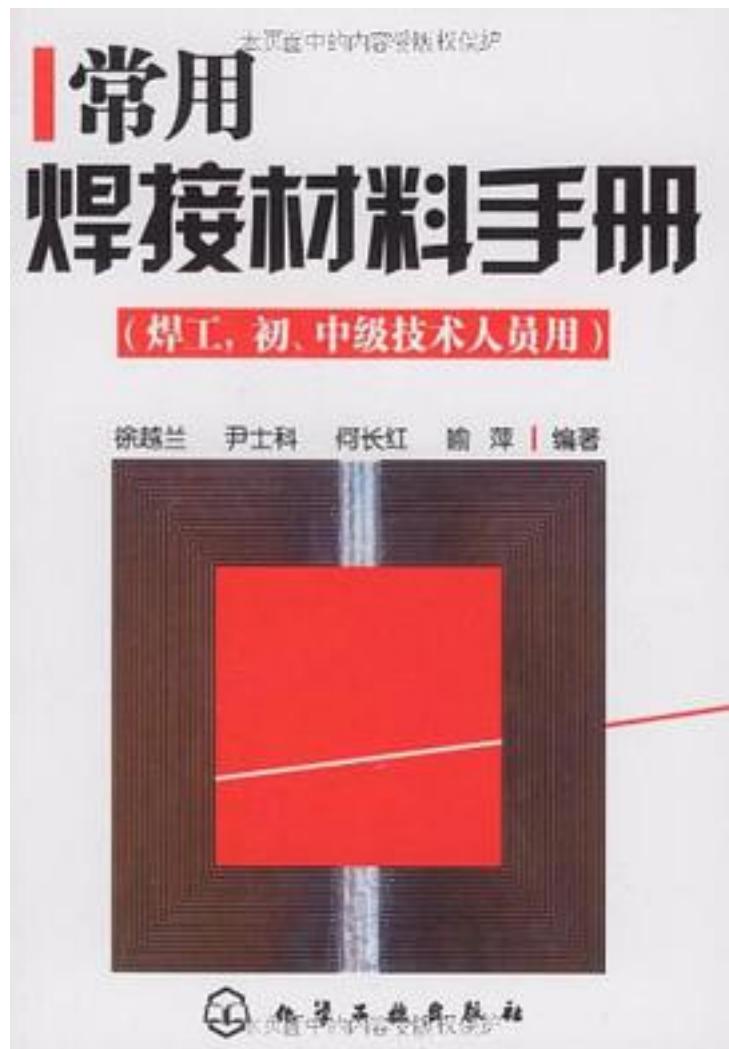


常用焊接材料手册



[常用焊接材料手册_下载链接1](#)

著者:徐越兰 编

出版者:

出版时间:2009-3

装帧:

isbn:9787122042088

《常用焊接材料手册(焊工,初、中级技术人员用)》是针对焊工和初、中级焊接技术人员编制的焊接材料通俗手册，前3章中详细介绍了手工电弧焊、气体保护焊和埋弧焊用的焊条、实心焊丝、药芯焊丝、保护气体和焊剂，以及这些焊接材料的型号、分类、特征和用途，详细说明焊接材料各型号中数字和字母的含义，各种焊材的焊接位置及使用的电流种类，并列出各型号焊材的主要化学成分和熔敷金属的力学性能，使读者能够一目了然并快速掌握各种焊接材料的特性。在第4章中介绍了焊接施工条件和合金成分对熔敷金属性能的影响，能够帮助焊工掌握正确的焊接方法，并能够指导焊接技术人员制定出完善的焊接工艺(包括焊接热输入、道间温度、焊材直径的选择、焊接位置的确定以及热处理规范)。各种焊接材料标准也是焊接工作者需要掌握的重要知识之一，在第5章中，列出了焊接材料的相关术语、焊条标准、焊丝标准、焊剂标准、各船级社对焊接材料和性能的要求和承压设备用焊接材料技术条件，这些国家标准或行业规范是最新颁布或修订的，可方便读者查阅和使用。《常用焊接材料手册(焊工,初、中级技术人员用)》语言通俗、条理明确，易于理解和掌握，适于焊工和初、中级技术人员阅读，也可作为中等专业技术学校的教学参考书，在各企业或学校进行专业技术培训时，可作为焊接材料方面的推荐书目。《常用焊接材料手册(焊工,初、中级技术人员用)》就是针对焊工和初、中级焊接技术人员编制的焊接材料通俗手册，介绍了手工电弧焊、气体保护焊和埋弧焊用的焊接材料的型号、分类、特征和用途，详细说明焊接材料各型号中数字和字母的含义，各种焊材的焊接位置及使用的电流种类等，使读者能够一目了然并快速掌握各种焊接材料的特性。列出了焊接材料的相关术语、焊条标准、焊丝标准、焊剂标准、各船级社对焊接材料和性能的要求和承压设备用焊接材料技术条件，这些国家标准或行业规范是最新颁布或修订的，可方便读者查阅和使用。

《常用焊接材料手册(焊工,初、中级技术人员用)》语言通俗、条理明确，易于理解和掌握，适于焊工和初、中级技术人员阅读，也可作为中等专业技术学校的教学参考书，在各企业或学校进行专业技术培训时，可作为焊接材料方面的推荐书目。

作者介绍:

目录:

[常用焊接材料手册](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[常用焊接材料手册](#) [下载链接1](#)

书评

[常用焊接材料手册 下载链接1](#)