

# 数控机床编程与操作



[数控机床编程与操作 下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2009-3

装帧:

isbn:9787122046468

《数控机床编程与操作》系统介绍了数控机床加工编程与机床操作的知识。全书共分11章，可分为五部分：第一部分介绍数控机床编程的基础知识；第二部分详细介绍数控车床编程，数控车床操作，数控车床典型零件加工；第三部分详细介绍数控铣床与加工中心编程，数控铣床与加工中心操作，数控铣床与加工中心典型零件加工；第四部分简要介绍了自动编程技术；第五部分介绍了数控机床安全操作与维护保养基本知识。《数控机床编程与操作》第二、第三部分内容均以典型FANUC系统和相应的数控机床编程与操作为核心内容，意在体现明确清晰的知识技能体系。同时，简要介绍了SIEMENS系统数控机床编程的内容和特点。

《数控机床编程与操作》内容全面，重点突出。在编写中兼顾了数控机床编程与操作知识的完整性与实用性，着力体现实际应用能力的培养。《数控机床编程与操作》有配套电子课件，包括视频、动画等。

《数控机床编程与操作》可作为高等职业技术院校相关专业的教学用书和教师参考书、数控加工技术培训教材，也可作为数控加工技术人员和数控操作工学习和参考用书。

作者介绍:

目录:

[数控机床编程与操作 下载链接1](#)

标签

评论

[数控机床编程与操作 下载链接1](#)

书评

[数控机床编程与操作 下载链接1](#)