

车工工艺与技能训练



[车工工艺与技能训练 下载链接1](#)

著者:薛峰

出版者:机械工业

出版时间:2011-6

装帧:

isbn:9787111259688

薛峰主编的《车工工艺与技能训练(中等职业教育十一五规划教材)》采用课题式的编写模式，以菜单式任务为向导，以企业岗位的实际需求为出发点，将学科知识内容与生产实践有机融合。全书共分8个单元。主要介绍了车床的基本知识、切削的基本知识、金属刀具的基本知识、常用夹具和量具基本知识、轴类工件车削、套类工件车削、车圆锥、螺纹加工等内容。

《车工工艺与技能训练(中等职业教育十一五规划教材)》的内容简洁，语言通俗易懂，具有较强的可读性，适用于技工学校、中等职业技术学校教学用书，也可作为职工教育和自学用书。

作者介绍:

目录: 前言 绪论 第一单元 车床的基本知识
课题一 车床的型号 任务1
车床型号的编制方法 任务2 车床型号中各代号的意义 任务3 车床主参数代号 任务4
CA6140型卧式车床的主要技术性能 课题二 车床的组成部分 任务1 常用车床的结构简介
任务2 车床附件简介 任务3 车床的基本操作 课题三 安全文明生产 任务1
安全文明生产的重要性 任务2 安全文明生产的注意事项 任务3 安全文明生产的要求
课题四 车床的润滑和维护保养 任务1 车床润滑的作用 任务2 常用车床的润滑方式 任务3
常用车床的润滑要求 任务4 车床的日常保养 任务5 车床一级保养的要求
课后练习题 第二单元 切削的基本知识 课题一 车削运动和切削用量 任务1
车削的基本概念 任务2 车刀的装夹 任务3 切削用量的基本知识 课题二 切削力及其作用
任务1 切削力的主要来源 任务2 影响切削力大小的主要因素 课题三 切削热和切削温度
任务1 切削热 任务2 切削温度 课题四 切削液 任务1 切削液的作用及种类 任务2
切削液的正确使用方法 课后练习题 第三单元 金属切削刀具的基本知识 课题一
刀具材料的基本性能 任务1 刀具材料性能 任务2
刀具材料与工件材料、切削用量之间的关系 任务3 刀具材料的正确选择方法 课题二
刀具的组成部分和刀具的几何角度 任务1 刀具切削部分的组成要素 任务2
刀具的几何角度 任务3 刀具几何角度和切削用量、工件材料之间的关系 课题三
刀具磨损的方式、原因 任务1 刀具磨损的方式 任务2 刀具磨损的原因 任务3
刀具磨损与工件材料、切削用量之间的关系 课题四 麻花钻 任务1 麻花钻的组成 任务2
麻花钻的切削角度 任务3 麻花钻使用时注意事项 课题五 中心钻 任务1
中心钻的作用及特点 任务2 中心钻的种类 任务3 中心钻使用时注意事项 课题六 铰刀
任务1 铰刀的组成 任务2 铰刀的结构特点 任务3 铰刀使用时注意事项 课题七 砂轮 任务1
砂轮的组成要素 任务2 砂轮的粒度和硬度 任务3 砂轮的选用 任务4
技能训练: 车刀、麻花钻的刃磨 课后练习题 第四单元 常用夹具和量具基本知识 课题一
三爪自定心卡盘 任务1 三爪自定心卡盘的结构特点 任务2
三爪自定心卡盘的正确使用方法 任务3 三爪自定心卡盘的装卸方法 课题二
四爪单动卡盘 任务1 四爪单动卡盘的结构特点 任务2 四爪单动卡盘的正确使用方法
课题三 顶尖 任务1 顶尖的种类及其作用 任务2 顶尖的正确使用方法 课题四 游标卡尺
任务1 游标卡尺的结构特点 任务2 游标卡尺的读数方法 任务3
游标卡尺使用时的注意事项及保藏方法 课题五 外径千分尺 任务1
外径千分尺的结构特点 任务2 外径千分尺的读数方法 任务3
外径千分尺使用时的注意事项及保养方法 课题六 内径千分尺 任务1
内径千分尺的结构特点 任务2 内径千分尺的正确使用方法及注意事项 课题七
内径百分表 任务1 内径百分表的结构特点 任务2 内径百分表的正确使用方法及注意事项
课题八 螺纹千分尺 任务1 螺纹千分尺的结构特点 任务2 螺纹千分尺的正确使用方法
课题九 螺纹量规 任务1 螺纹量规的结构特点 任务2 螺纹量规的正确使用方法
课后练习题 第五单元 轴类工件车削 课题一 概述 任务1 轴类工件的种类和结构 任务2
轴类工件加工精度的要求 任务3 轴类工件的材料、毛坯形状 课题二 轴类工件的车削
任务1 轴类工件车削常用的车刀 任务2 车刀断屑槽的选择与刃磨 任务3 台阶轴车削
任务4 切断刀 任务5 工件的切断车削 课题三 轴类工件的加工方法 任务1
一夹一顶车削轴类工件 任务2 技能训练: 一夹一顶车削轴类工件 任务3
两顶尖装夹车削轴类工件 任务4 技能训练: 两顶尖装夹车削轴类工件 任务5 车削细长轴
任务6 技能训练: 细长轴车削 任务7 偏心工件的加工 任务8 技能训练: 偏心轴车削
任务9 轴类工件的滚花 任务10 技能训练: 轴类工件滚花 课后练习题 第六单元
套类工件车削 课题一 概述 任务1 套类工件的基本概念 任务2 套类工件的一般技术要求
任务3 套类工件的装夹方法、加工特点 课题二 钻孔、扩孔、铰孔 任务1 钻孔 任务2
技能训练: 用麻花钻钻孔 任务3 扩孔 任务4 铰孔 课题三 套类工件车削 任务1 内孔车刀
任务2 内孔车削 任务3 技能训练: 通孔、台阶孔、不通孔车削 课题四
平面槽、内槽的车削 任务1 内沟槽车刀 任务2 内沟槽车削 任务3 技能训练: 车削内沟槽
任务4 平面槽车削 任务5 技能训练: 车削平面槽 课题五 薄壁工件车削 任务1

薄壁工件的车削方法 任务2 技能训练：车削薄壁工件 课后练习题第七单元 车圆锥
课题一 概述 任务1 圆锥面的应用及特点 任务2 圆锥的各部分名称及尺寸计算 课题二
圆锥的检验 任务1 游标万能角度尺的使用方法 任务2
角度样板、圆锥量规测量圆锥的方法 课题三 圆锥的车削方法 任务1
转动小滑板法车削圆锥 任务2 技能训练：用转动小滑板法车削内、外圆锥 任务3
宽刃刀车外圆锥 任务4 偏移尾座法车削外圆锥体 任务5
技能训练：用偏移尾座法车削外圆锥体 任务6 铰锥孔 任务7 技能训练：铰锥孔
课后练习题第八单元 螺纹加工 课题一 螺纹的分类及术语 任务1 螺纹的种类和用途
任务2 螺纹各部分名称及相互关系 课题二 三角形螺纹 任务1
三角形螺纹的分类及主要基本尺寸计算 任务2 三角形螺纹车刀的几何角度 任务3
三角形螺纹车刀的刃磨与安装 任务4 三角形螺纹的车削方法和技术要求 任务5
技能训练：三角形外螺纹车削 任务6 三角形内螺纹的车削 任务7
技能训练：三角形内螺纹车削 任务8 套螺纹与攻螺纹 任务9 技能训练：套螺纹和攻螺纹
课题三 矩形螺纹 任务1 矩形螺纹的基本概念 任务2 矩形螺纹的车削 任务3
技能训练：车削矩形外螺纹 课题四 梯形螺纹 任务1 梯形螺纹的基本概念 任务2
梯形螺纹的车削 任务3 技能训练：车削梯形内、外螺纹 任务4 多线螺纹的车削 任务5
技能训练：车削双线梯形螺纹 课题五 蜗杆 任务1 蜗杆的基本概念 任务2
蜗杆的各部分尺寸计算 任务3 蜗杆车刀的几何角度 任务4 蜗杆螺纹车刀的装夹 任务5
蜗杆的测量 任务6 蜗杆的车削方法 任务7 技能训练：车削单线蜗杆 课后练习题附录
附表1 普通螺纹基本尺寸 附表2 550非密封螺纹基本尺寸 附表3 梯形螺纹基本尺寸 附表4
圆柱蜗杆的基本尺寸和参数参考文献

• • • • • (收起)

[车工工艺与技能训练 下载链接1](#)

标签

评论

[车工工艺与技能训练 下载链接1](#)

书评

[车工工艺与技能训练 下载链接1](#)