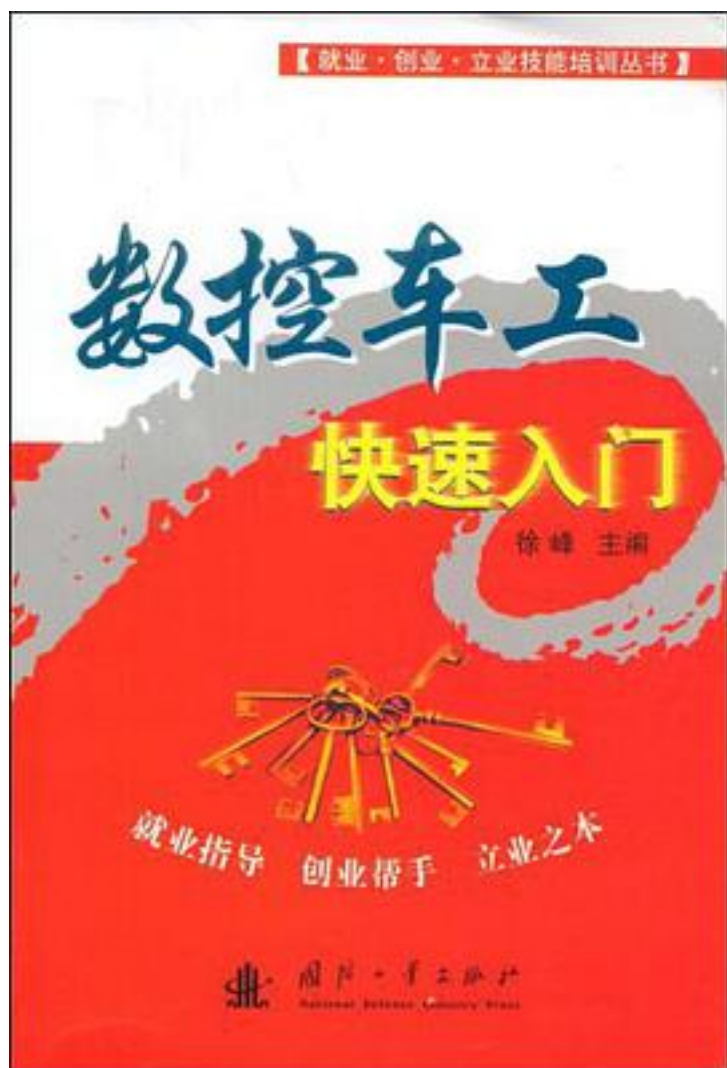


数控车工快速入门



[数控车工快速入门_下载链接1](#)

著者:徐峰 编

出版者:国防工业

出版时间:2009-3

装帧:

isbn:9787118061390

《数控车工快速入门》共分6个单元，重点介绍了现代数控车床的基础知识、数控车削加工工艺、数控车床的操作要点、数控车床编程基础，并列出了典型车削加工综合实例。

制造自动化是先进制造技术的重要组成部分，其核心技术是数控技术。数控技术是综合应用计算机、自动控制、自动检测及精密机械等高新技术的产物。它的出现及所带来的巨大效益，已引起了世界各国科技与工业界的普遍重视。专家们预言：21世纪机械制造业的竞争，其实质是数控技术的竞争。目前，随着国内数控机床用量的剧增，亟需培养一大批熟悉数控加工工艺、能够熟练掌握现代数控机床编程、操作和维护的应用型高级技术人才。为了适应我国高等职业技术教育发展及应用型技术人才培养的需要，我们经过反复的实践与总结，编写了这本入门教材。《数控车工快速入门》在内容上，突出实用性和针对性，便于阅读，使读者尽可能通过阅读此书来独立解决工作中所出现的各种问题。

作者简介:

目录: 第一单元 数控车床基础知识 课题一 数控车削加工基础 一、概述
二、数控车削加工原理 三、数控车削加工特点 四、数控车削加工的应用 课题二
数控车床概述 一、数控车床的功能及特点 二、数控车床的布局
三、数控车床的分类及用途 四、数控车床的数控系统 五、数控车床的机械结构
六、常用的CNC系统简介 第二单元 数控车削加工工艺 课题一 数控车削加工工艺的制定
一、零件加工的工艺性分析 二、零件基准和加工定位基准的选择 三、加工工序的确定
四、加工顺序的确定 五、进给路线的确定 六、退刀与换刀 七、切削用量的选择
八、加工工艺文件 课题二 数控车床刀具的选择与装夹 一、数控车刀的类型与选择
二、数控车床刀具的安装 课题三 数控车床对刀 一、刀位点 二、刀补的测量
三、试切法对刀的步骤 四、工件坐标系建立的步骤 课题四 典型零件数控车削工艺分析
一、轴类零件 二、轴套类零件 第三单元 数控车床编程基础 课题一 数控编程基础知识
一、数控编程的基本概念 二、数控机床的坐标系统 三、数控加工程序与指令代码
课题二 数控车床的程序编制 一、数控车床的编程特点 二、数控车床的坐标系统
三、数控系统的功能介绍 四、S、F、T功能 五、基本编程指令
六、换刀点的设置与自动换刀 七、刀具补偿功能 八、固定循环功能 九、螺纹车削加工
十、倒角与倒圆角 课题三 典型车床数控系统编程指令
一、华中HNC-21/22TG车床数控系统编程指令简介 二、SINUMERIK
802D系统编程指令简介 课题四 数控车削编程实例 一、轴类零件加工
二、盘类零件的数控车削加工 第四单元 数控车床的操作及维护 课题一 数控车床的操作
一、数控车床的操作方法 二、数控车床的安全操作规程 课题二 典型数控车床操作要点
一、FANUC Oi-TA系统的操作方法 二、SIEMENS 802S/C系统的操作方法 课题三
数控车床的维护 一、数控车床日常维护及保养 二、车床常见故障及排除方法 第五单元
典型数控车削加工综合实例 一、复杂型面加工 二、壁套加工 三、偏心轴加工
四、锥孔螺母套加工 五、盘类零件加工 六、组合零件加工 七、大力神杯加工
八、酒杯加工 第六单元 典型数控车床加工实例 课题一 SINUMERIK
802S系统数控车床的加工实例 一、数控车床编程方法 二、数控车床操作要点
三、数控车床加工实训 课题二 PUMA-8HC-3A卧式车削加工中心的操作 一、简介
二、控制面板与操作参考文献
• • • • • [\(收起\)](#)

[数控车工快速入门_下载链接1](#)

标签

评论

[数控车工快速入门_下载链接1](#)

书评

[数控车工快速入门_下载链接1](#)