

数控机床编程与操作切削技术



[数控机床编程与操作切削技术_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2009-3

装帧:

isbn:9787564115593

《数控机床编程与操作切削技术(第2版)》是为满足高等院校和中等技术学校学生学习数控机床编程、切削加工和数控技能考工需要而编写的一本实用性很强的教学指导教材。《数控机床编程与操作切削技术(第2版)》共分8章，第1章介绍数控编程、数控工艺、切削加工、刀具等切削基础知识；第2~4章介绍FANUC系统、SIEMENS系统和FAGOR系统的编程，有数控车床、铣床、加工中心等多种机床编程；第5章是SIEMENS 802D、802S、802C、FANUC系统编程综合切削实例，有多种非圆曲线用R参数和宏程序编程加工实例；第6章是习题集，编有数控车床、数控铣床、加工中心知识习题和四十多道技能习题，供学生实习训练用；第7章是数控车床、数控铣床、加工中心操作工模拟考核试卷，分中级、高级共8份试卷和答案；第8章是数控机床的日常维护、保养和安全操作规程。《数控机床编程与操作切削技术(第2版)》编程知识全面，图文并茂，既有指令说明，又有编程实例，还有实际机床操作指导，是学习数控编程和操作的实用教材。

作者介绍:

目录:

[数控机床编程与操作切削技术_下载链接1](#)

标签

评论

[数控机床编程与操作切削技术_下载链接1](#)

书评

[数控机床编程与操作切削技术_下载链接1](#)