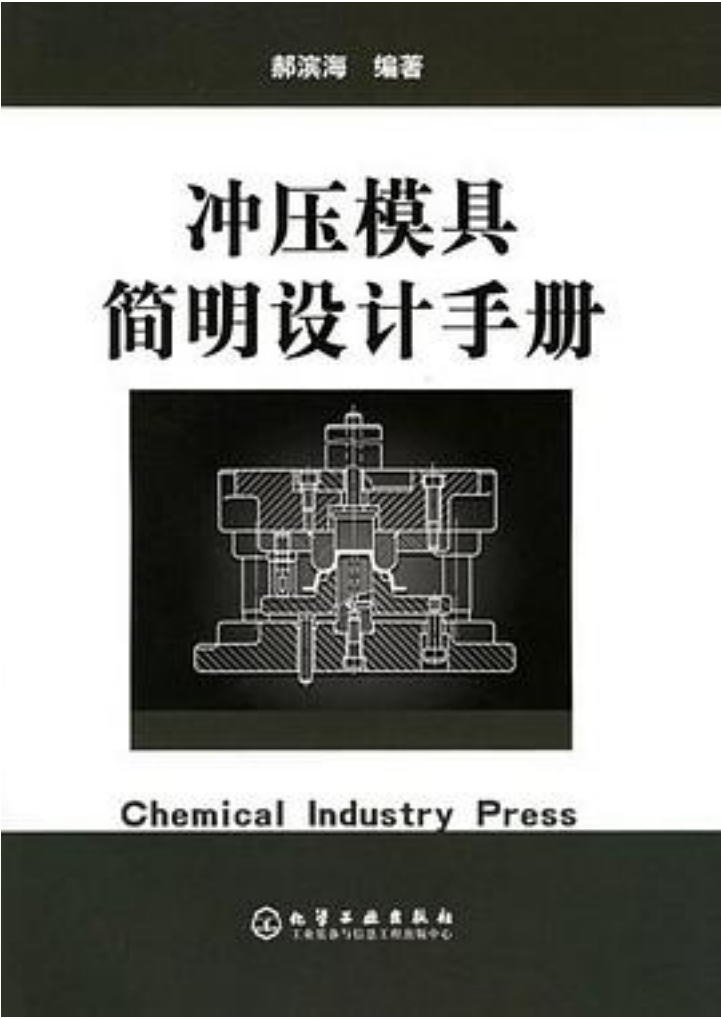


冲压模具简明设计手册



[冲压模具简明设计手册_下载链接1](#)

著者:赫滨海

出版者:

出版时间:2009-4

装帧:

isbn:9787122044877

《冲压模具简明设计手册(2版)》是冲压模具设计综合性技术手册，除提供大量与冲压

模具设计相关的技术信息和数据外，还对该技术领域中的一些基本理论和技术特点做了介绍，具有较强的实用性和可读性。全书主要内容包括冲裁、弯曲、拉深、成形、复合模、连续模、锌合金模、硬质合金模、精冲、聚氨酯橡胶模等冲模具设计所需的模具材料及热处理、冲压设备选择、冲压模具标准件的数据等资料。《冲压模具简明设计手册(2版)》特别加强了对冲压模具结构，尤其是近年来出现的一些新型模具结构和设计方法的介绍。还从实用角度出发，对冲压模具CAD/CAE等现代冲压模具技术作了介绍，力求使该手册具有冲压模具设计“手册与图册”的双重功能和现代特征。书的内容力求丰富、先进、实用、突出重点、通俗易懂，书中所用的各种数据、公式、图、表力求做到易读易用，便于读者理解和使用。《冲压模具简明设计手册(2版)》是从事冲压模具设计技术人员的简明实用的专业考书，可供从事冲压模具设计的工程技术人员作为技术参考资料，也可以作为材料成形及控制专业本科生相关课程的设计参考资料。

作者介绍:

目录:

[冲压模具简明设计手册_下载链接1](#)

标签

想看哈

好卖

评论

[冲压模具简明设计手册_下载链接1](#)

书评

10年前，精密模具的精度一般为5微米，现在已达到2~3微米，不久1微米精度的模具将上市。这要求超精加工。五金加工模具产业将日趋大型化。这是由于模具成型的零件日

渐大型化和高生产效率要求而发展的一模多腔所造成的。模具行业多功能复合模具将进一步发展。 随着我国模具行业的...

[冲压模具简明设计手册_下载链接1](#)