

数控车削工艺与编程操作



[数控车削工艺与编程操作_下载链接1](#)

著者:唐萍 编

出版者:

出版时间:2009-4

装帧:

isbn:9787111261285

《数控车削工艺与编程操作》以数控车工国家职业技能鉴定中初、中、高级考工的应知

、应会内容为重点。全书共8章。第一章为数控车床简介，讲述了数控车床的组成及功能、加工特点及应用范围、车床的坐标系，使读者对数控车床有一个大体的了解；第二章为数控车削工艺，主要内容包括图样分析、刀具的选择及安装、常用工件的装夹及找正方法、加工工艺路线的确定、切削用量的选择，让读者理解如何进行数控加工工艺分析和设计；第三章为数控车床的编程基础，重点介绍了手工编程的基础知识及编程中基点的数值计算；第四、第五章详细介绍了华中、西门子两大主流系统的常用编程指令、功能及格式；第六章讲述了两大系统控制面板的操作方法；第七章介绍了常用的对刀方法；第八章为典型零件的编程与操作实例。《数控车削工艺与编程操作》实例均有详细的工艺分析、刀具选择、切削用量的选择、完整的程序及说明、操作注意事项、相关加工知识。

《数控车削工艺与编程操作》既可作为高等职业教育及中等职业院校数控以及相关专业的学生教学用书，也可作为参加国家职业技能鉴定等级考工培训与数控车床技术工人的培训教材。

作者介绍:

目录:

[数控车削工艺与编程操作_下载链接1](#)

标签

评论

[数控车削工艺与编程操作_下载链接1](#)

书评

[数控车削工艺与编程操作_下载链接1](#)