

数控车削加工工艺 编程与操作



[数控车削加工工艺 编程与操作_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2009-5

装帧:

isbn:9787115204653

《数控车削加工工艺编程与操作》以培养学生的数控车削零件加工技能为核心，以国家

职业标准中级数控车工考核要求为基本依据，以工作过程为导向，以典型零件为载体，以FANUC数控系统为主、SIEMENS数控系统为辅，详细介绍了数控车削加工工艺设计、程序编制、加工操作等内容。《数控车削加工工艺编程与操作》按照项目教学的方式组织内容，学生通过7个由简单到复杂、由单一到综合的项目的学习和训练，不仅能够掌握数控编程知识，而且能够掌握零件数控加工工艺设计、程序编制和加工操作的方法，达到中级数控车工的水平。《数控车削加工工艺编程与操作》可作为高等职业院校、高等专科学校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院数控技术、模具设计与制造、机电一体化技术、机械制造及自动化等专业的教材，也可供有关技术人员、数控机床编程与操作人员参考。

作者介绍:

目录:

[数控车削加工工艺 编程与操作_下载链接1](#)

标签

评论

[数控车削加工工艺 编程与操作_下载链接1](#)

书评

[数控车削加工工艺 编程与操作_下载链接1](#)