

电焊工工艺学



[电焊工工艺学_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2009-3

装帧:

isbn:9787030242006

《电焊工工艺学》根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范——电焊工》（中级工）编写，力求突出新颖性、实用性和先进性等特色。《电焊工工艺学》编写立足实际教学，对规范所要求的知识体系进行了组合，尽量避免一些专业术语和相关知识提前出现，从而避免造成读者思维的混乱。《电焊工工艺学》从知识架构上分为三部分：第一部分为安全常识，由第1章组成，主要介绍了焊接安全生产知识；第二部分为焊接与切割方法，由第2～7章组成，介绍了当前广泛使用的各种焊接方法及工艺，包括气焊与气割、焊条电弧焊、埋弧焊、气体保护电弧焊及其他焊接与切割方法等，突出了各种焊接方法的工艺特点、应用范围及工艺参数的选用，并在第7章对常用金属材料的焊接进行了叙述；第三部分为焊接质量控制，由第8章组成，主要讲述了焊接质量控制等。

《电焊工工艺学》可作为中等职业技术学校焊接等专业的教材，也可供有关工程技术人员参考。

作者介绍:

目录:

[电焊工工艺学_下载链接1](#)

标签

评论

[电焊工工艺学_下载链接1](#)

书评

[电焊工工艺学_下载链接1](#)