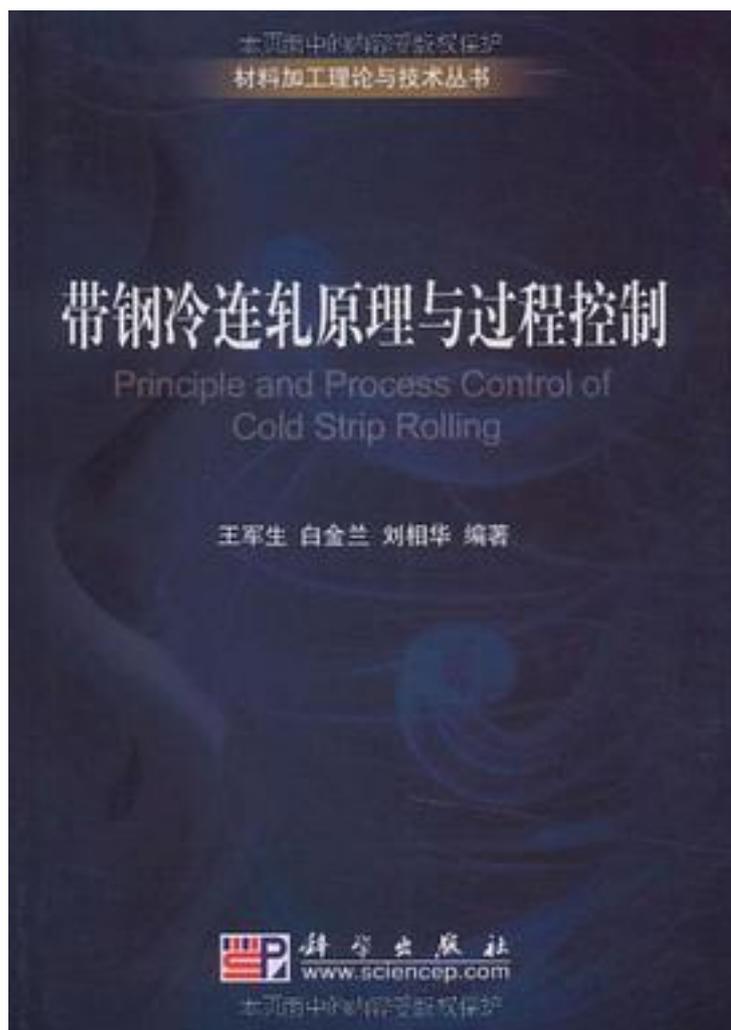


# 带钢冷连轧原理与过程控制



[带钢冷连轧原理与过程控制\\_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2009-4

装帧:

isbn:9787030243263

《带钢冷连轧原理与过程控制》介绍了带钢冷连轧原理和冷连轧过程控制的组成及主要

功能。全书共分7章，第1章介绍了当前冷连轧生产线的工艺和设备组成，同时介绍了冷连轧生产新技术的发展前景。第2章介绍了冷连轧带钢轧制原理所涉及的基本概念、主要几何参数、力能参数和弹塑性变形的基本方程。第3章介绍了弹塑性有限元基本原理及其在冷轧过程中的应用。第4章介绍了冷连轧过程控制计算机系统的组成与工作机理、数据通信和管理、带钢跟踪及HMI系统。第5章介绍了冷连轧过程控制工艺参数计算模型、压下负荷分配、轧制规程和动态变规格参数设定计算。第6章介绍了冷轧板形解析计算涉及的辊系弹性变形计算、轧辊磨损、轧辊和带钢温度场分析及板形控制预设定计算。第7章介绍了模型自适应学习原理、实测数据处理方法、模型自适应学习算法及神经网络在模型优化中的应用。

《带钢冷连轧原理与过程控制》可供从事轧制理论、工艺及自动化工作的科技人员和高等院校有关专业的师生参考阅读，对其他相关专业的工程技术人员也有一定的参考价值。

作者介绍:

目录:

[带钢冷连轧原理与过程控制\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[带钢冷连轧原理与过程控制\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[带钢冷连轧原理与过程控制\\_下载链接1](#)