

加工工艺学



[加工工艺学_下载链接1](#)

著者:李喜桥 编

出版者:

出版时间:2009-5

装帧:

isbn:9787811245554

《加工工艺学(第2版)》是以教育部颁布的《工程材料及机械制造基础课程教学基本要

求》为依据，为适应21世纪我国高等院校出现的教学改革新形势而编写的。《加工工艺学(第2版)》对原公差、热加工、冷加工三门课程的教材内容进行了整合、精选和更新，大幅增加了新技术、新工艺等内容，充分反映了现代制造技术的新发展及现代制造系统的新观念。

《加工工艺学(第2版)》由互换性原理、成形工艺和机械加工工艺三大部分组成，其主要内容包括尺寸公差和形位公差、表面粗糙度、成形工艺基础理论和成形工艺设计、切削加工和特种加工、加工工艺过程的基本知识和工艺过程设计、现代制造技术等。加强了质量控制、工艺理论、工艺设计的内容，加强了各章节之间有机的联系，使学生形成加工工艺及制造技术的整体概念，提高学生的实践、研究和创新能力。内容所涉及的名词、术语、定义全部采用了新的国家标准。

《加工工艺学(第2版)》是高等院校机械制造基础课程的理论课教材，也可供自学考试、电大、职大、高职等学生选用，亦可作为工程技术人员的参考书。

作者介绍:

目录:

[加工工艺学_下载链接1](#)

标签

评论

[加工工艺学_下载链接1](#)

书评

[加工工艺学_下载链接1](#)