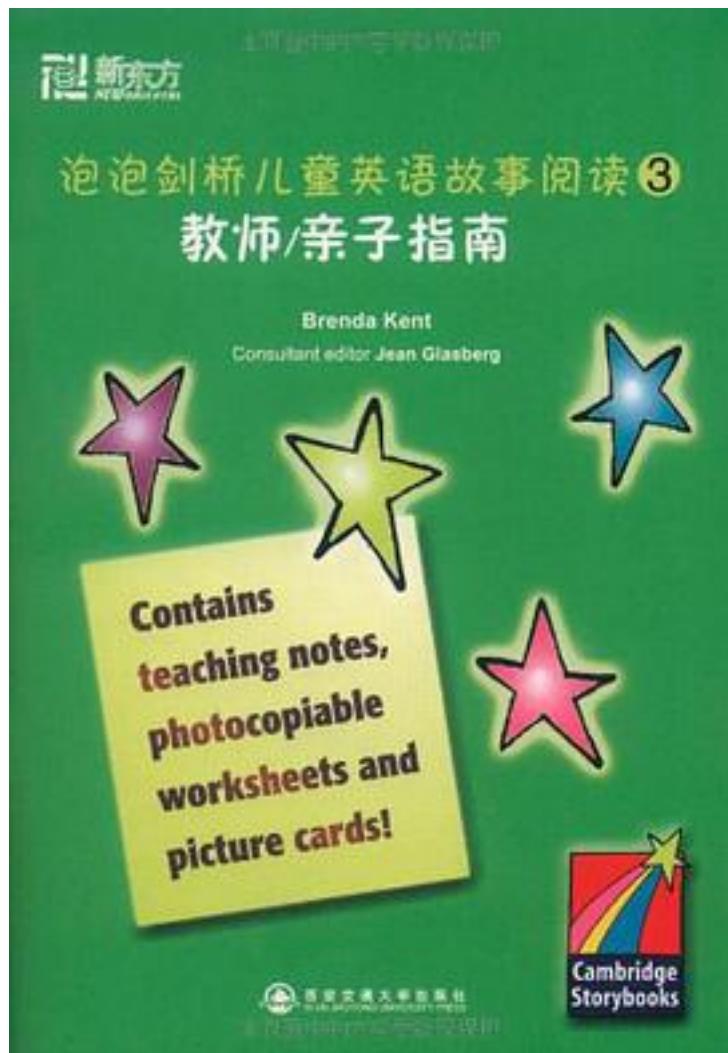


泡泡剑桥儿童英语故事阅读3



[泡泡剑桥儿童英语故事阅读3_下载链接1](#)

著者:霍尔沃斯

出版者:西安交大

出版时间:2009-5

装帧:

isbn:9787560531144

《泡泡剑桥儿童英语故事阅读3》优势：

帮助孩子获得发现爱、感受爱、付出爱的能力！幸福人生的密码不在于让孩子赢在起跑线上，而是让孩子在童年时就获得发现爱、感受爱、付出爱的能力。本丛书旨在引导孩子用健康、幽默、积极、乐观的心态去认知身边的事物。帮助孩子爱上阅读，爱上英语！

本丛书中的每个故事都贴近儿童的现实生活与想象世界，能使孩子在心灵的深处获得对英语语言美的体验。故事中反复出现的核心词汇、具有韵律美的句式表达，让孩子从零开始快乐学英语，掌握最简洁、地道的英语表达。

尊重孩子的想象与创意，通过阅读激发孩子的灵感和创造力！

没有想象就没有灵感和创造力。我们常常在不经意间打击或伤害了孩子的想象与创意。保护孩子的想象力、珍视孩子的灵感和创造力就从本丛书开始吧！

作者介绍：

目录：

[泡泡剑桥儿童英语故事阅读3 下载链接1](#)

标签

亲子

英语分级读物

评论

[泡泡剑桥儿童英语故事阅读3 下载链接1](#)

书评

[泡泡剑桥儿童英语故事阅读3 下载链接1](#)