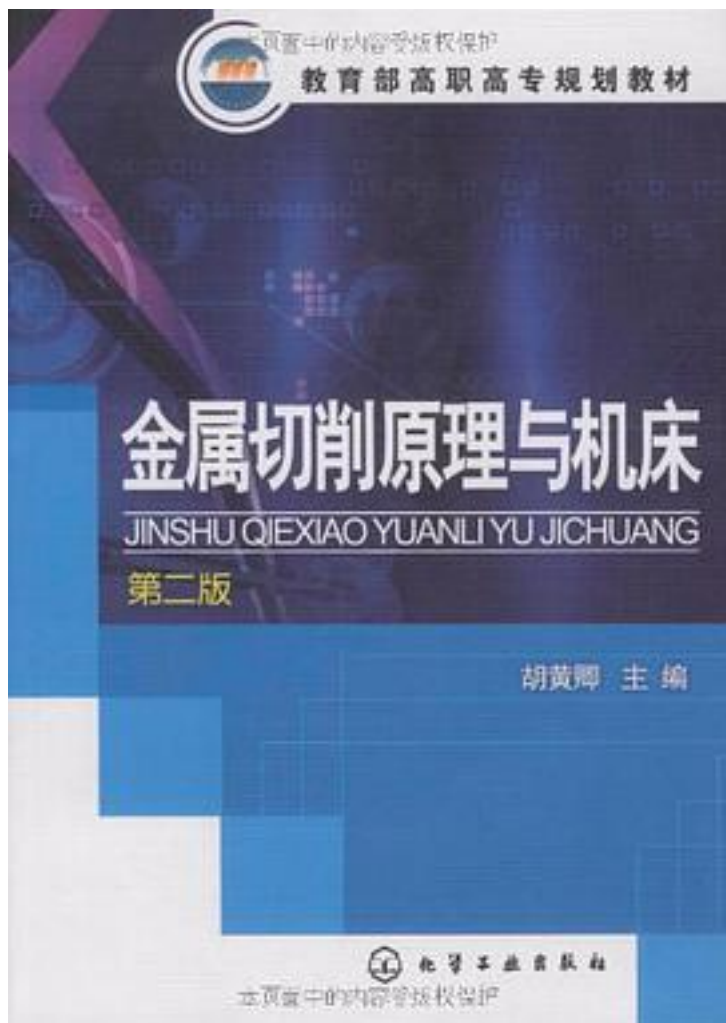


金属切削原理与机床



[金属切削原理与机床_下载链接1](#)

著者:胡黄卿 编

出版者:

出版时间:2009-6

装帧:

isbn:9787122048479

《金属切削原理与机床(第2版)》为《金属切削原理与机床》第二版，是根据金属切削

原理与机床课程的基本要求和教材编写大纲，遵循“拓宽基础，强化能力，立足应用，激发创新”的原则对《金属切削原理与机床(第2版)》第一版进行修订而成的。《金属切削原理与机床(第2版)》的主要内容包括金属切削原理、金属切削机床和金属切削刀具三大部分。重点介绍切削过程基本规律及其应用；车床、磨床和铣床能完成的主要工作、组成、结构特征、传动系统分析和车刀、砂轮、铣刀的种类、构造、几何参数及其选用、切削力的计算方法等。并简要介绍滚齿机、钻床、镗床、插床、拉床、刨床等能完成的主要工作和基本构造，钻头、铰刀、镗刀、复合孔加工刀具、拉刀和滚刀等刀具的组成、种类、加工方式和切削用量的确定等。《金属切削原理与机床(第2版)》遵循专业理论为专业技能服务的基本原则和注重对学生专业能力、解决问题的能力培养，以满足学生服务生产第一线的需要。本教材集金属切削原理、金属切削机床和金属切削刀具为一体，适用于高职高专机械工程类(机械设计、机械加工、机械维修与保养)专业，近机械类及高等工程专科学校（包括本科少学时、成人高校及重点中等专业学校），职工大学，从事机械行业的职员职业培训时开设金属切削原理、金属切削机床和金属切削刀具综合课程的教学用书。

作者介绍:

目录:

[金属切削原理与机床_下载链接1](#)

标签

评论

[金属切削原理与机床_下载链接1](#)

书评

[金属切削原理与机床_下载链接1](#)